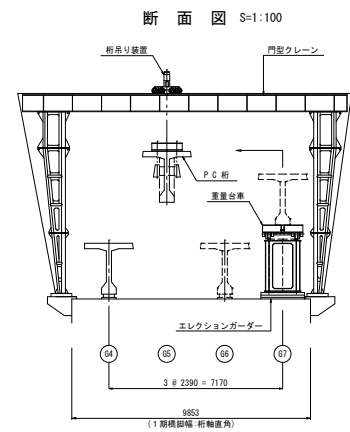


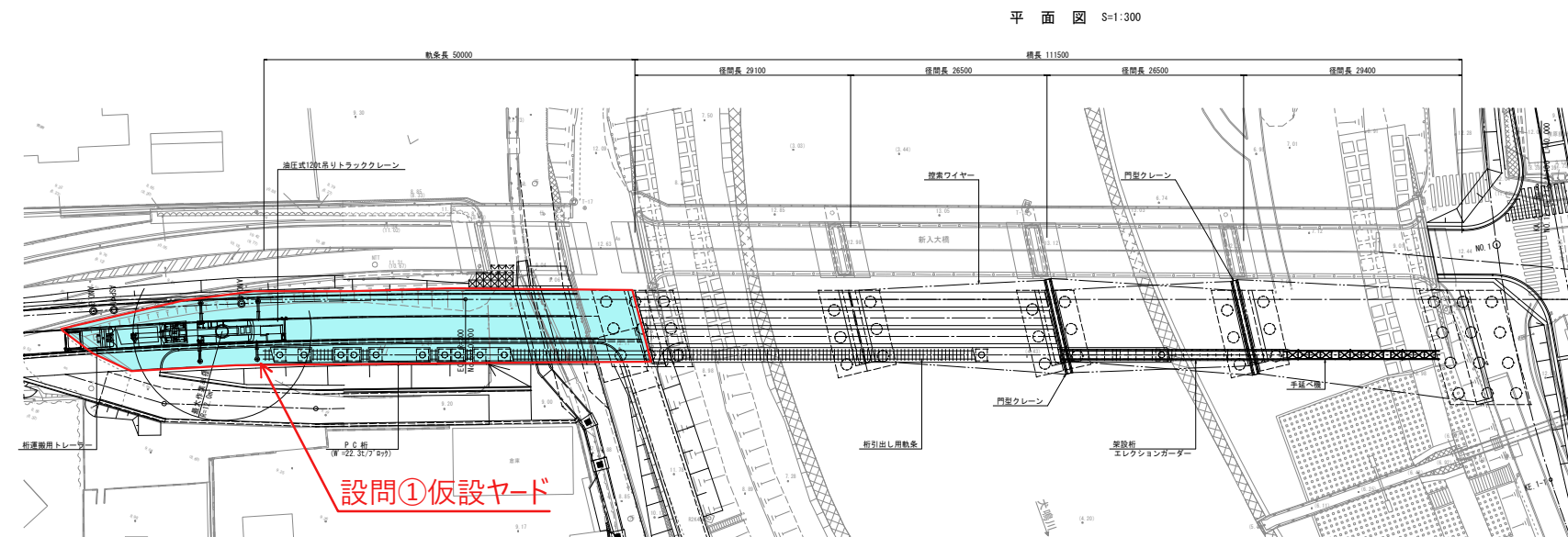
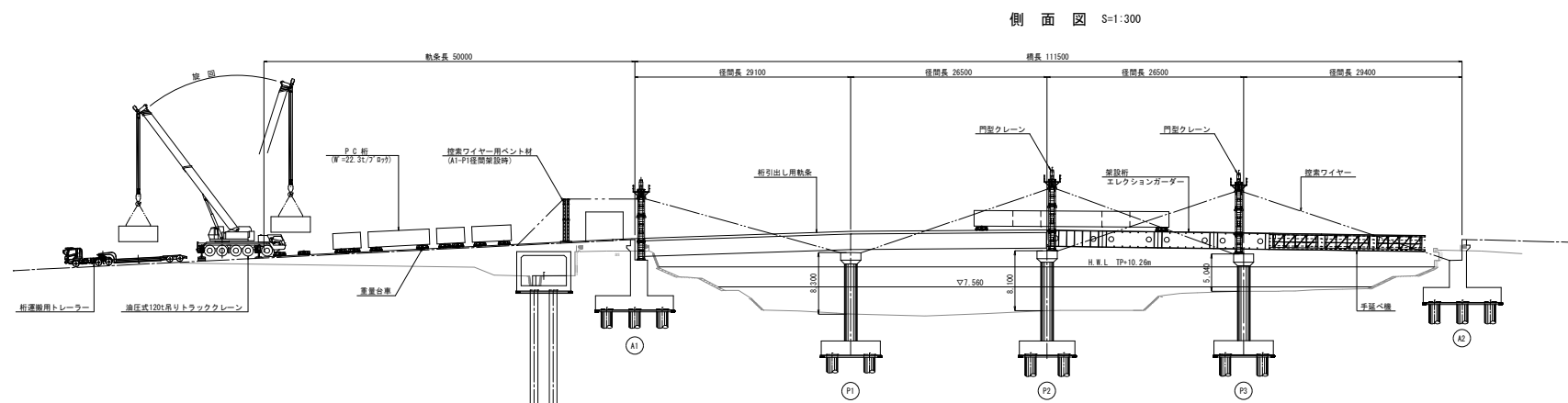
参 考 图				
工 事 年 度	令和 8 年	第 45928-001	工 区	
工 事 名	横道直方幹線 新大内橋 橋上部分 工 事			
路 線 名	横道直方幹線	地区	新大内	
工 事 箇所	直方	大字	下新内	内
図 面 名	(参考図) 上部工設置要領図(1期施工)			
縮 尺	図示	図面番号	全 一 表之内 一 号	
事務所名	福島県 直方県土整備事務所			
認 可 当	初	実	当	初
可 第 図 復変	第	第	第	第
	査	定		



ブーム長 作業半径	13.6m	18.15m	22.70m	31.80m
3.4m	120.0			
4.0m	105.0	80.0	74.0	
5.0m	82.5	76.3	70.0	
6.0m	68.0	64.9	61.7	46.0
7.0m	57.0	55.7	54.3	44.5
8.0m	48.7	48.1	47.5	40.1
9.0m	42.0	41.5	41.0	36.0
10.0m	37.0	36.4	35.8	32.6
12.0m		28.2	27.9	27.1
14.0m		22.5	22.1	22.1

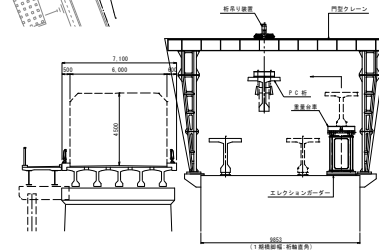
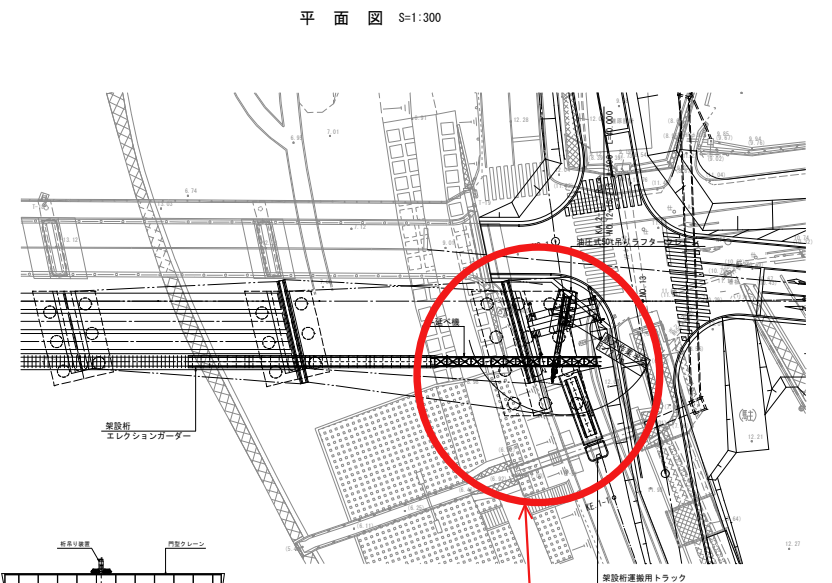
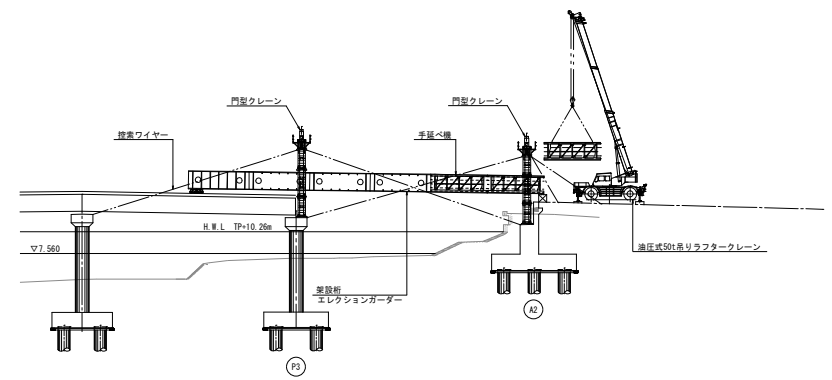
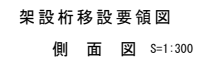
ブーム長 作業半径	10.13m	17.11m	23.88m	30.62m
3.5m	41.0			
4.0m	35.0			
5.0m	30.2	28.0		
6.0m	25.0	24.4	18.7	
7.0m	20.7	20.6	16.7	
8.0m		17.5	15.0	12.0
9.0m		15.0	12.4	11.3
10.0m		12.3	11.9	10.3
12.0m		8.5	8.2	8.0
14.0m			5.9	5.9
16.0m			4.3	4.3

(参考図)上部工架設要領図(1期施工)



架設要領

- | | | |
|---|--|---|
| 1. 工機にてP27コンクリート型「22.30(ブロック大)」を製作する。 | 工場にて製作されたP27コンクリートを準備用レーナーに搬送設置後、トラッククレーンの作業半径内に停止する。 | AI-1型機関の架装終了後、エクシヨングァーをAI-1型機関に搬移設置する。 |
| 2. AI型台車(軌条を敷設し架装作業ヤードを設ける)。 | トラッククレーンにてP27コンクリートを取り上げ、ゆっくり搬送し、重要地点(軌条と軌条とに引出す)。 | AI-1型機関の機軸工完了後、主駆出し用軌条を上まで延長する。 |
| 3. 製作ヤードにて搬送及び5トントラッククレーンを搬り付け、エクシヨングァーを連結してAI-1型機関に引出し設置する。 | 6. 7. 6を繰り返すし、1番6ブロックより10m程度の間隔を空けて並べ、P27の軌条の並べを完了する。 | P1-2型機関も同様に、6-9の作業を繰り返し架装を終了する。 |
| 4. AI-1 P1型台車に門鎖レールを設置し機軸ワイヤを搬送する。
(注: 機軸道通過可能な軌条、機軸ワイヤはP1型台車を使用し水車によって対する。また、作業の無い間軌条と上軌条等を敷き、機軸道通過可能な状態にしておく。) | 8. 製作された軌条をランニングギアにてゲーダー上に引き出し、門鎖レールにて吊り上げ、機軸吊り降伏位置に搬り付ける。 | 同様に、P2-2型機関にエクシヨングァーを移移する際は、AI型台車と作業スペースが狭いため、機軸架設箇の勾手(手掛)は機軸架装しながらの送り出しとする事。また門鎖レールの機軸ワイヤは2本取りとする。 |
| 5. 図の如くAI型台車の製作ヤード内に油圧式120トントラッククレーンを搬り付けする。 | 10. 6-9を繰り返しAI-1型機関の架装を終了する。 | |



設問④

『この図面は縮小図面です』