

【 1. 製作工積算資料 】

1-1 工数算定要素集計表

集 計 要 素				単位	本 体	排水装置			合 計	
本体及び本体と同様に集計する付属物	下記以外	大 型 材 片	材 片 数	個	71	—	—	—	71	
			材 片 重 量	*1	kg	90,640	—	—	—	90,640
		小 型 材 片	材 片 数	個	2,898	—	—	—	2,898	
			材 片 重 量	*2	kg	75,589	686	—	—	76,275
				部 材 数	*4	個	20	—	—	20
	横構部			加 工 鋼 重	*3	kg	3,640	—	—	3,640
		形 鋼 構 造	*5	個	43	—	—	—	43	
			鋼 板 構 造	*6	個	0	—	—	—	0
		加 工 鋼 重	*1+*2+*3		kg	169,869	686	—	—	170,555
			うち570材相当鋼加工鋼重		kg	0	—	—	—	0
		部材数		*4+*5+*6 計		個	63	—	—	63
		大型材片板継溶接延長				m	0	—	—	0
	大型材片T継手溶接延長				m	968	—	—	968	
構造要素			平均支間長	mm	38,100					
補正要素			重連		×					
			斜橋・曲線橋		○					
			桁高変化		×					