概要説明書____

概要説明	書(そ	の1)				※登録	录No.	1901001A					
立二十十 / 二 / 1	入夕折		しいカル栗エ加		- CDD :+	※登鐘	禄年月日	R1.9.5申請情報					
│新技術 <i>₫</i>	ノ石が		トンネル覆工初	别食生	FRP工法	※変	更登録年月日						
副是	題	ハイブ	「リッドフォーム			開発年		2010.6					
					申請概要								
申請	去	会社	名 株エムケー	エンジニ	ニアリング 九州	営業所	f						
中明	13	住,	折 〒812-0011	福岡市	ī博多区博多駅	前2丁目	目20番1号大博多	ドビル8F					
開発	去	会社	名 ㈱エムケー	エンジニ	ニアリング								
I JI I JE	T	住,	1.1		「福島区吉野1丁目20-30阪神野田ビル10F								
√ + ++ 4:-	1 11*							下が少なく脱型時の					
使米技術 優れてし								こし、コンクリートの剥 大型のFRPのため					
	• /·	離がないため、ケレン作業が削減されるので省力化となる。また、大型のFRPのため (900×10500)、組み立て・解体の工程が短縮し、経済性も上がる。											
NETTO		✓ N	ETIS登録している										
NETIS/ 登録划		工種区	区分(レベル1、2	まで記.	入) 登録年月	日	登録番号	評価結果					
	****	トンネル	ルエ、トンネル(N	ATM)エ	事 2015.8		KT150039-A						
				新	支術・新工法の2	分類							
区:	分	● I	法 付料	0	機械 ①	製品	○ その他						
分類			分類1		分類2	分類3		分類4					
/,	^~	トンネ	ルエ	トンネ	ルエ(NATM)	覆工.	L						
		施	正精度の向上		□ 耐久性の向」	Ł	□ 安全忙	生の向上					
		✓ f	業環境の向上		環境保全 地球環境への影響抑制								
キーワ	ード		資源・省エネルギー		☑ 品質の向上								
(複数選:	択可)	✓ 約	経済性・生産性の向.	上	□ 工期短縮 □ 匝工性向上								
		□ 位	·統·歴史·文化										
		<u> </u>	の他 ()								
			会社名		㈱エムケーエン	ジニア	ソ リング						
			担当部署	Ī	技術部								
			担当者		源石 大輔								
		技術	住 所		〒553-0006大阪市福島区吉野1丁目20-30阪神野田駅前ビル10F								
			Tel		06-6443-7060								
			Fax	Fax		06-6443-7061							
			E-mail		mke_eigyo@nift	y.com							
問合も	. + +		ホームページ	URL	http://m-k-e.jp/								
1111111	- 76		会社名		(株)エムケーエン	ジニア	ソ リング						
			担当部署	<u> </u>	九州営業所								
			担当者		北村 昌哉								
		営業	住 所		〒812-0011福岡	市博多	区博多駅前2丁目	20番1号大博多ビル8F					
		1	Tel		092-409-8008								
			Fax		092-409-8088								
			E-mail		mke-kyushu@n	ifty.coı	m						
			ホームページ	URL	http://m-k-e.jp	o/							

概要説明書(その2)

新技術の名称 トンネル覆工初期養生FRP工法

※登録No.

1901001A

新技術の概要 ※検索結果に表示する技術の概要です(全角120文字以内)

従来の外板に鋼板を使用したセントルは、覆エコンクリートの表面が外気温の影響を受けやすいという 課題があったが、本技術は外板をFRPにすることにより、外気温の影響を受けにくくなり、覆エコンクリー トの表面温度の低下が抑えられ、品質が向上する。

新技術の概要

- ①何について何をする技術か?
- •FRP材を外板とした初期養生機能を有するセントルを使用するトンネル覆エエ法。
- ②従来はどのような技術で対応していたか?
- 外板に鋼板を使用したセントル。
- ③公共工事のどこに適用できるか?
- ・トンネル(NATM工法)工事。

新技術のアピールポイント(課題解決への有効性)

・従来技術では、覆エコンクリートの表面温度が外気温により低下するため、脱型時に剥離が発生することがある。本技術は外板にFRP材を使用しているため断熱性が高く、外気温の影響を受けにくく脱型時の強度が上がるため、剥離が少なく品質が向上する。ケレン作業が低減し省力化となる。組み立て・解体作業が短縮となる。

新規性及び期待される効果

- ①どこに新規性があるのか?(従来技術と比較して何を改善したのか?)
- セントルの外板を鋼製からFRPに変えた。
- ②期待される効果は?(新技術活用のメリットは?)
- ・覆エコンクリートの脱型時の強度が上がる。剥離がないため品質が向上する。ケレン作業が削減され、省力化となる。組み立て時の作業環境が向上する。組み立て・解体時の工程が短縮し、経済性が向上する。

適用条件

- ①自然条件
- ・気温による制限なし。・気象による制限なし。
- ②現場条件
- 。鉄筋加工等、溶接類の火器使用時には、FRP外板を保護すること。
- ③技術提供可能地域
- 技術提供地域については制限なし。
- 4関係法令等
- ・特になし。
- ※の欄は、記入の必要がありません。

概要説明書(その3)		
新技術の名称 トンネル覆工初期養生FRP工法	※登録No.	1901001A
適用範囲		
①適用可能な範囲 (公共工事への適用性は必ず記入する。)		
・NATM工法によるトンネル覆工工。		
②特に効果の高い適用範囲		
・冬期における覆工工。 ・寒冷地における覆工工。		
・脱型までの気温差が大きい地域での覆工工。		
③適用できない範囲		
・NATM工法以外のトンネル覆工工。		
ニーズへの対応		
一		
工期短縮		
★		
②県土整備部発注工事への対応(道路、河川、ダム、港湾、海岸、砂防、地すべ	り、急傾斜地に	関する事業)
道路工事		
Kn + + = + =		
留意事項		
①設計時 		
特になし。		
②施工時		
運搬及び組み立て時:FRP面を傷つけないよう保護すること。FRP面に直接	コンクリートが	接触しないよ
う、シート等で保護すること。		
 ③維持管理時		
・ケレン作業はウエス等を使用し、木槌等で軽打してください。		
(4)その他		

※の欄は、記入の必要がありません。

概要説明書(その4)

新技術の名称 トンネル覆工初期養生FRP工法 ※登録No. 1901001A														
比較する従来	比較する従来技術 外板に鋼板を使用したセントルでの覆工工													
項目					活月	用の効果						比較の根拠		
経済性		•		上)	0	同程度	0	低	下)	削減でき	るため	寸・移動に係 。組立・解体 、削減できる	、据付	務費が ・移動に
										セントル糸	組立•角	解体工程が短	縮する	5.
工程		•	短 4 %		0	同程度	(増	加)					
品質		•	向	Ŀ	0	同程度	0	低	不	コンクリー期養生効		ī温度の低下 Lがる。	が抑え	られ、初
安全性		0	向	上	•	同程度	0	低	下					
施工性		•	向	上	0	同程度	0	低	下	ケレン作	業が低	減する。		
環境保全		0	向	上	•	同程度		低	下					
	#:	生 米上	·=			1 000	_			/ -	ı		1	
	- 基	準数 	.重			1,000 技術(A)		1		.位 	変化が	m 直1-A/B(%)	1	
	終	<u></u>	<u>></u> 生			58,800	円	び来技術(B) 変化 78,686,500 円			× 16	7%	1	
	I		 程			05	目		109			4%]	
1														

概要説明書(その5)

は安説明書(を)		ᄪᅩᇄ						*/ 5% Δ∃ N .	100100			
所技術の名称	トンイノ	レ復工例	期養生FF		出田の	+= +hn		※登録No.	190100			
●新技術の区	为訳						基準数量	量: 1,000m	あたり			
項目		仕	様	数量	単位	単価(円)	金額(円)	摘	要			
据え付け・脱型	!•移動			1,000	m	71,073	71,072,800	添付資	資料1			
組み立て・角	解体			1	基	2,386,000	2,386,000					
	\longrightarrow											
	\longrightarrow											
合計	\bot			<u> </u>			73,458,800					
●公士士生	o do ≣⊓						甘浩朱	⊒ 1,000	++11			
●従来技術の 「	リタ訳					単価	基準数量 金額					
項目		仕	様 ————	数量	単位	(円)	(円)	摘	要			
据え付け・脱型	!•移動			1,000	m	75,704	75,704,000	添付資	資料1			
組み立て・角	解体			1	基	2,982,500	2,982,500					
	-											
	1											
	\longrightarrow					1						
合計							78,686,500					

概要説明書(その6)

成安説明音(その6) 新技術の名称 トンネル覆工初期養生FRP工法 ※登録No. 1901001A															
	_					20.00						1000 Day		1901001A	
施工単価	\bigcirc	歩掛りなし	•	歩掛!	りあり	(歩掛り積	重別) 〇	標準	0	暫定	0	協会	0	自社	
スライドセントル 内訳表	ŧ														
名称		規格		単位	数量	単価	金額			摘要					
セントル据付・移動・脱型				m	1,000	71,073	71,072,800	+							
セントル組立・解体				基	1		2,386,000	単-3					4		
=1							B0 450 000						4		
計							73,458,800	4					+		
							78,686,500	1					+		
新技術-従来差額							-5,227,700	_					+		
変化率							-6.64%	_					1		
2.101							0.02	114-					1		
施工方法 【施工方法】・覆 を切り替えなが に設けられた吹	ら連	続的に行う	。SL	下部.	、肩下 [:]	部は検査	監窓を打談								
残された課題と	今後	の開発計	画												
①課題 ・コンクリート打 200m以上の長								によ	り耐	久性	こ限	界がな	ある	が、今後	
②計画 FRP材の耐摩莉	耗性	を向上する	0												
 施工実績					sp ()	な し									
<u>心エストトーー</u> 福岡県が発注	:1 +-	工 車		<u> </u>	<u>1 化</u>										
			击												
他の公共機関			争	1		<u>#</u>									
民間等が発注	こした	工事			0 化	-									

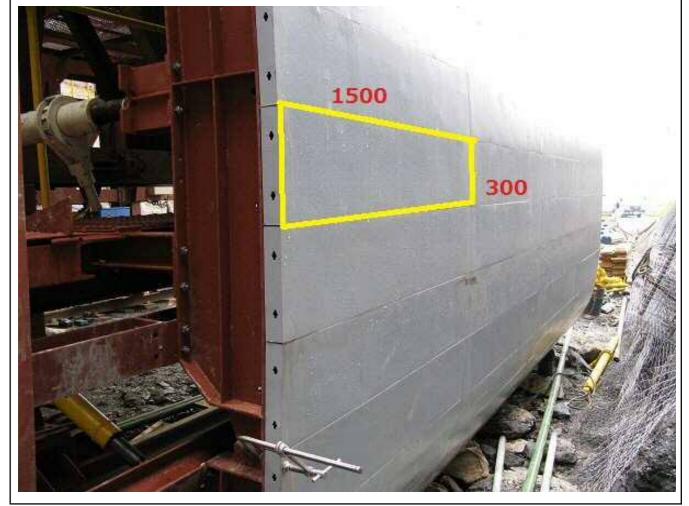
※の欄は、記入の必要がありません。

概要説明書(その7)

新技術の	名称 トン	ンネノ	レ覆工を	IJ期養	生FRP	工法				*	登録No.		19010	001A
				特許	-•実用	新案						番	号	
特	許	•	あり	\bigcirc	出願中	0	出願予定	0	なし		441622	3		
実用	新案	0	あり	\circ	出願中	0	出願予定	•	なし					
		証明	月機関											
		制度	 隻名											
 他の機関	関による	番号	 클											
評価·		評価	西等年月	日										
		証明	月等範囲	1										
		URI	L											
		<u>'</u>				;	添付資料							
〇実験資	料等													
•添付資料	料2													
〇積算資	料等													
•添付資料	41													
│ ○施工管	理方法資	資料等	等											
•添付資料														
 〇出来形	管理方法	と資料	纠											
		,,,,												
 ○その他														
·添付資料		養生?	効果											
						ż	参考資料							

| 新技術の名称 | トンネル覆工初期養生FRP工法 | ※登録No. | 1901001A | 概要図、写真等 |





※の欄は、記入の必要がありません。

概要説明書(その9)

新技術の名称 トンネル覆工初期養生FRP工法 ※登録No.										
E績一覧										
発注者	地域機関名	施工時期	工 事 名	CORINS登録No.						
福岡県		2014.9	合瀬耳納トンネル							
国土交通省	九州地方整備 局	2016.7	八丁峠トンネル							
NEXCO	西日本	2013.6	南原トンネル							
NEXCO	西日本	2014.9	東九州道上毛西トンネル							
国土交通省	九州地方整備 局	2016.4	小津奈木トンネル							
津久見市		2015.5	水晶山トンネル							
長崎県	県央振興局	2014.4	諫早第2トンネル							
熊本県		2014.9	清水トンネル							
JRTT		2014.6	本明トンネル							
NEXCO	西日本	2013.4	南原トンネル							
国土交通省	九州地方整備 局	2012.6	蔵田第2トンネル							
宮崎県		2009.6	野地トンネル							
鹿児島県		2014.6	知覧トンネル							
	(大) (大) (大) (大	接続 P	発注者 地域機関名 施工時期 2014.9 国土交通省 九州地方整備 2016.7 NEXCO 西日本 2014.9 2014.9 2014.9 2015.5 長崎県 県央振興局 2014.4 2014.9 2014.6 2013.4 2013.4 2014.6 2015.6 定崎県 2014.6 2014.6 201	 発注者 地域機関名 施工時期 エ 事名 福岡県 2014.9 合瀬耳納トンネル 国土交通省 九州地方整備 2016.7 八丁峠トンネル NEXCO 西日本 2013.6 南原トンネル NEXCO 西日本 2014.9 東九州道上毛西トンネル 第九州道上毛西トンネル 東久県市 2015.5 水晶山トンネル 長崎県 県央振興局 2014.4 諫早第2トンネル 第本県 2014.9 清水トンネル 財民での 西日本 2014.9 清水トンネル 第本県 2014.6 本明トンネル 加州地方整備 2013.4 南原トンネル 京崎県 2014.6 蘇田第2トンネル 宮崎県 2009.6 野地トンネル 鹿児島県 2014.6 知覧トンネル 						