

(第1面)

産業廃棄物処理計画書

令和 7 年 5 月 30日

福岡県知事

殿

提出者

住 所 福岡県小郡市干潟892-1

氏 名 丸東産業株式会社

代表取締役社長 菅原 正之

(法人にあつては、名称及び代表者の氏名)

電話番号 0942-73-3845

廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条第9項の規定に基づき、産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。

| | |
|--------------------------|---------------------------|
| 事業場の名称 | 丸東産業株式会社 福岡工場 |
| 事業場の所在地 | 福岡県小郡市干潟892-1 |
| 計画期間 | 令和7年4月1日～令和8年3月31日 |
| 当該事業場において現に行っている事業に関する事項 | |
| ①事業の種類 | 印刷業(1611) |
| ②事業の規模 | 資本金 1807百万円 製品出荷額 9820百万円 |
| ③従業員数 | 総数 372 (正社員 328人、その他 44人) |
| ④産業廃棄物の一連の処理の工程 | 別紙のとおり |



産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

(管理体制図) 別紙のとおり

産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

| | | | |
|-----|--|---|---|
| ①現状 | 【前年度 (年度) 実績】 別紙のとおり | | |
| | 産業廃棄物の種類 | | |
| | 排 出 量 | t | t |
| | (これまでに実施した取組) 工程ロスの削減 (巻き芯ロスの削減、切り替えロスの削減など) | | |
| ②計画 | 【目標】 別紙のとおり | | |
| | 産業廃棄物の種類 | | |
| | 排 出 量 | t | t |
| | (今後実施する予定の取組) 設計及び施工段階において廃棄物の発生抑制を考慮した製造方法、 資材を採用する | | |

産業廃棄物の分別に関する事項

| | |
|-----|---|
| ①現状 | (分別している産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) プラスチック類、金属類を分別し、再生処理を推進している プラスチック類を分別し、自社中間処理(焼却熱回収)とする |
| ②計画 | (今後分別する予定の産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 廃棄物の分別の徹底を図り、再生利用を推進する |

自ら行う産業廃棄物の再生利用に関する事項

| | | | |
|-----|---|---|---|
| ①現状 | 【前年度（ 年度）実績】別紙のとおり | | |
| | 産業廃棄物の種類 | | |
| | 自ら再生利用を行った 産業廃棄物の量 | t | t |
| | (これまでに実施した取組) | | |
| ②計画 | 【目標】別紙のとおり | | |
| | 産業廃棄物の種類 | | |
| | 自ら再生利用を行う 産業廃棄物の量 | t | t |
| | (今後実施する予定の取組) | | |

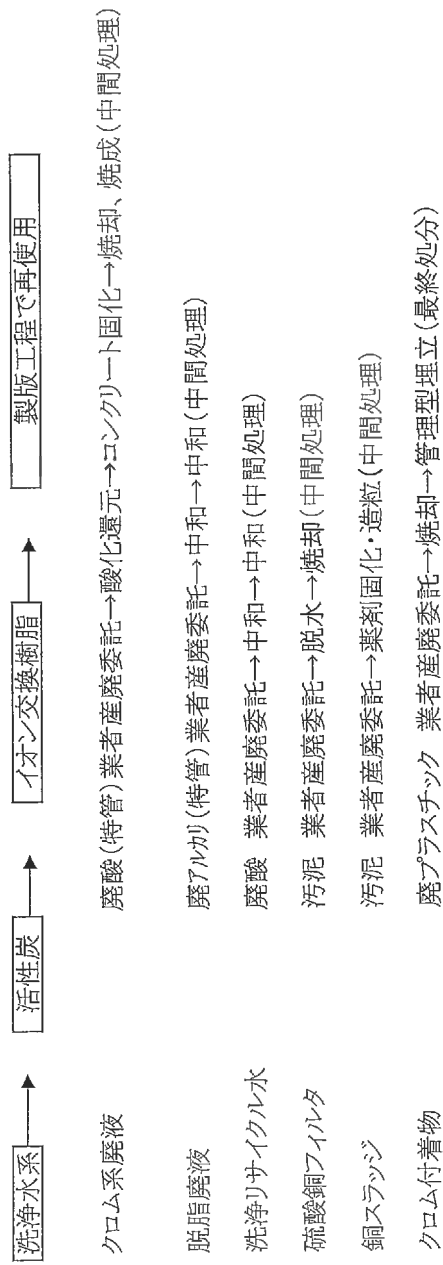
自ら行う産業廃棄物の中間処理に関する事項

| | | | |
|---|--|---|---|
| ①現状 | 【前年度（ 年度）実績】 別紙のとおり | | |
| | 産業廃棄物の種類 | | |
| | 自ら熱回収を行った 産業廃棄物の量 | t | t |
| | 自ら中間処理により減量した 産業廃棄物の量 | t | t |
| (これまでに実施した取組) プラスチック類の分別により、自社中間処理施設（焼却炉）にて熱回収を行う。 | | | |
| ②計画 | 【目標】 別紙のとおり | | |
| | 産業廃棄物の種類 | | |
| | 自ら熱回収を行う 産業廃棄物の量 | t | t |
| | 自ら中間処理により減量する 産業廃棄物の量 | t | t |
| (今後実施する予定の取組) | | | |

| 自ら行う産業廃棄物の埋立処分又は海洋投入処分に関する事項 | | |
|------------------------------|---|---|
| ①現状 | 【前年度（ 年度）実績】別紙のとおり | |
| | 産業廃棄物の種類 | |
| | 自ら埋立処分又は海洋投入処分を行った産業廃棄物の量 | t |
| | (これまでに実施した取組) | |
| ②計画 | 【目標】別紙のとおり | |
| | 産業廃棄物の種類 | |
| | 自ら埋立処分又は海洋投入処分を行う産業廃棄物の量 | t |
| | (今後実施する予定の取組) | |
| 産業廃棄物の処理の委託に関する事項 | | |
| ①現状 | 【前年度（ 年度）実績】別紙のとおり | |
| | 産業廃棄物の種類 | |
| | 全処理委託量 | t |
| | 優良認定処理業者への処理委託量 | t |
| | 再生利用業者への処理委託量 | t |
| | 認定熱回収業者への処理委託量 | t |
| | 認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量 | t |
| | (これまでに実施した取組) 業者の調査、選定及び管理 委託契約の締結 処分業者の定期視察 | |

| | | |
|--------|---|---|
| ②計画 | 【目標】別紙のとおり | |
| | 産業廃棄物の種類 | |
| | 全処理委託量 | t |
| | 優良認定処理業者への 処理委託量 | t |
| | 再生利用業者への 処理委託量 | t |
| | 認定熱回収業者への 処理委託量 | t |
| | 認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量 | t |
| | (今後実施する予定の取組) 収集運搬から処分に至るまで確認し、的確に管理する | |
| ※事務処理欄 | | |

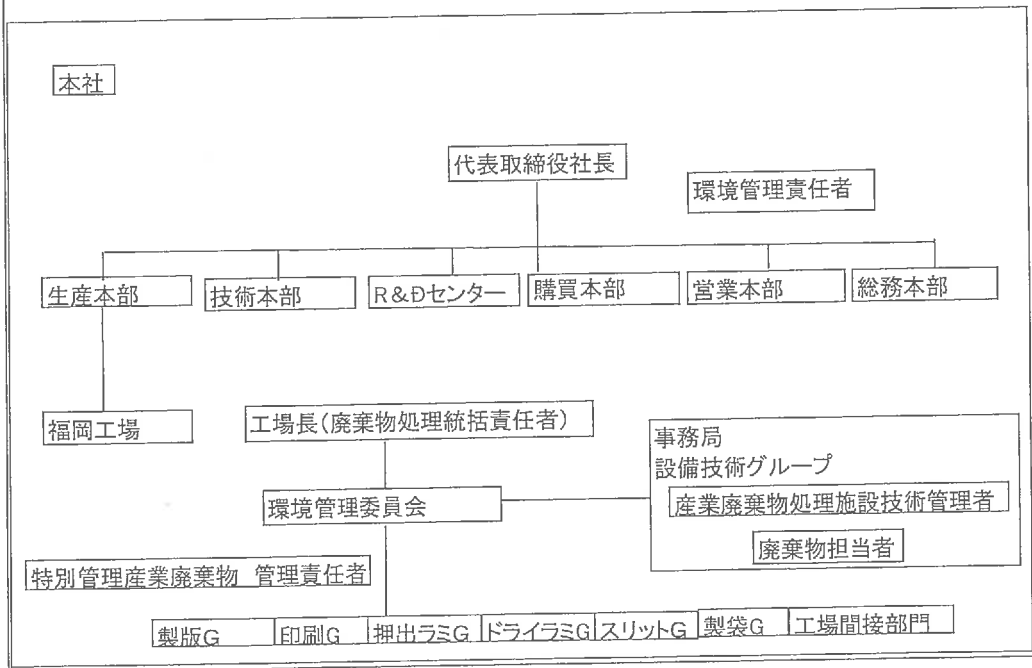
図 2 排水処理フローシート



管理体制（廃棄物処理に関する管理組織等）

| | | |
|-------|-------------------------------|---|
| 統括責任者 | 所 属：福岡工場 | 職：工場長 |
| 廃棄物担当 | 組織名：技術本部 技術部 設備技術グループ 組織人数：7名 | |
| 役 | 環境管理委員会 | <ul style="list-style-type: none"> ○廃棄物処理に関する検討 ○廃棄物の発生抑制、再生利用、中間処理、適正処理の推進、計画的な廃棄物の管理運営を行う上で必要な事項を検討する。 ・委員長：工場長 ・委員：関連部署部長 ・事務局：技術本部 技術部 設備技術グループ |
| | 廃棄物処理統括責任者 | <ul style="list-style-type: none"> ○廃棄物処理方針の策定 ○工場の廃棄物管理規定の策定・改廃 ○廃棄物処理に関する各種事項の決定、承認 |
| 割 | 廃棄物管理担当 | <ul style="list-style-type: none"> ○廃棄物処理計画の作成 ○廃棄物管理状況の把握と改善策の検討 ○処理業者、再生利用業者の調査、選定及び管理 ○委託契約の締結 ○産業廃棄物及び特別管理産業廃棄物管理票の交付・管理 ○特別管理産業廃棄物管理責任者の設置 ○監督官庁への各種報告 ○社員、関連会社に対する教育・啓発 ○その他関係する事項 |

廃 棄 物 管 理 組 織



備考

- 1 前年度の産業廃棄物の発生量が1,000トン以上の事業場ごとに1枚作成すること。
- 2 当該年度の6月30日までに提出すること。
- 3 「当該事業場において現に行っている事業に関する事項」の欄は、以下に従って記入すること。
 - (1)①欄には、日本標準産業分類の区分を記入すること。
 - (2)②欄には、製造業の場合における製造品出荷額（前年度実績）、建設業の場合における元請完成工事高（前年度実績）、医療機関の場合における病床数（前年度末時点）等の業種に応じ事業規模が分かるような前年度の実績を記入すること。
 - (3)④欄には、当該事業場において生ずる産業廃棄物についての発生から最終処分が終了するまでの一連の処理の工程（当該処理を委託する場合は、委託の内容を含む。）を記入すること。
- 4 「自ら行う産業廃棄物の中間処理に関する事項」の欄には、産業廃棄物の種類ごとに、自ら中間処理を行うに際して熱回収を行った場合における熱回収を行った産業廃棄物の量と、自ら中間処理を行うことによって減量した量について、前年度の実績、目標及び取組を記入すること。
- 5 「産業廃棄物の処理の委託に関する事項」の欄には、産業廃棄物の種類ごとに、全処理委託量を記入するほか、その内数として、優良認定処理業者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行令第6条の11第2号に該当する者）への処理委託量、処理業者への再生利用委託量、認定熱回収施設設置者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律第15条の3の3第1項の認定を受けた者）である処理業者への焼却処理委託量及び認定熱回収施設設置者以外の熱回収を行っている処理業者への焼却処理委託量について、前年度実績、目標及び取組を記入すること。
- 6 それぞれの欄に記入すべき事項の全てを記入することができないときは、当該欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、産業廃棄物の種類が3以上あるときは、前年度実績及び目標の欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、それぞれの欄に記入すべき事項がないときは、「―」を記入すること。
- 7 ※欄は記入しないこと。