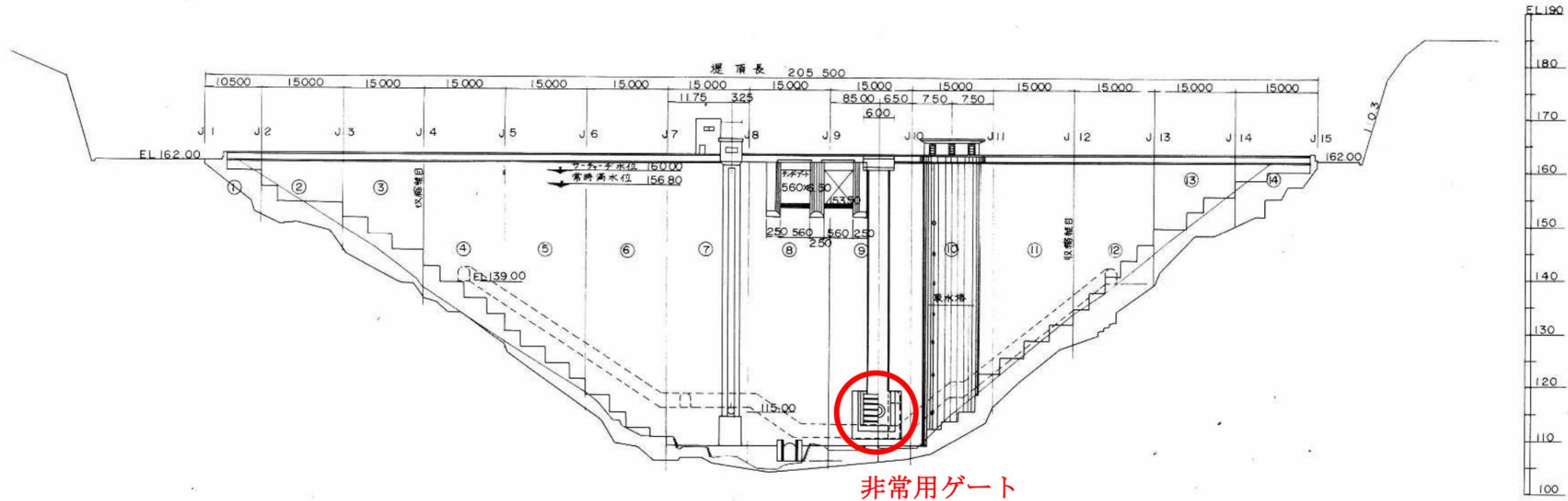


ます湊ダムゲート・バルブ設備保守点検業務委託

業務名称	ます湊ダムゲート・バルブ設備保守点検業務委託	図面番号
図面名称	位置図	1/19

上流面図

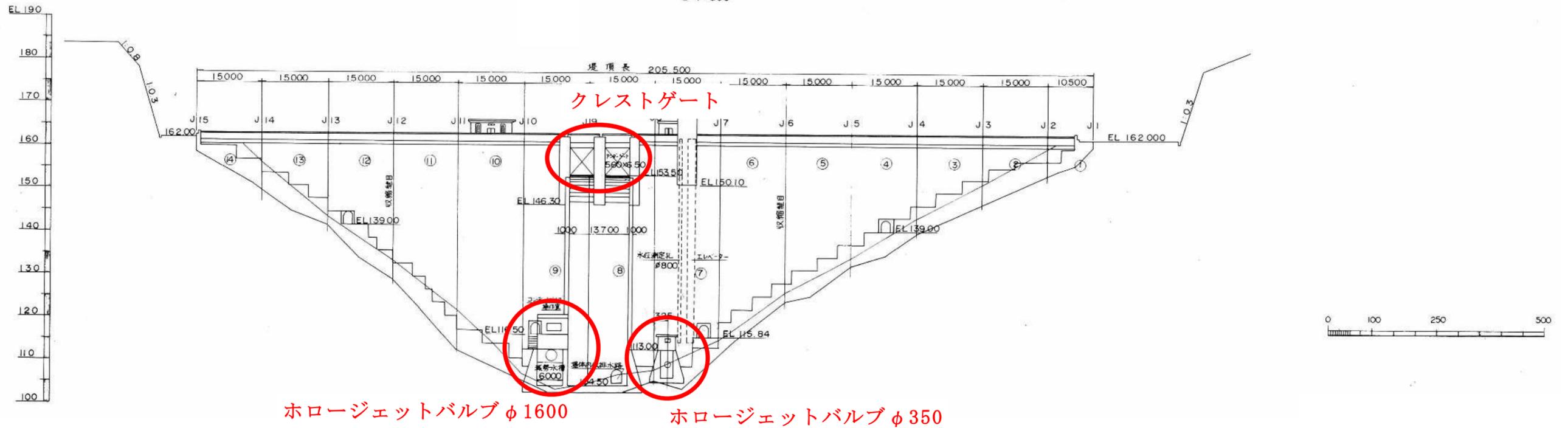
S=1/500



非常用ゲート

下流面図

S=1/500



クレストゲート

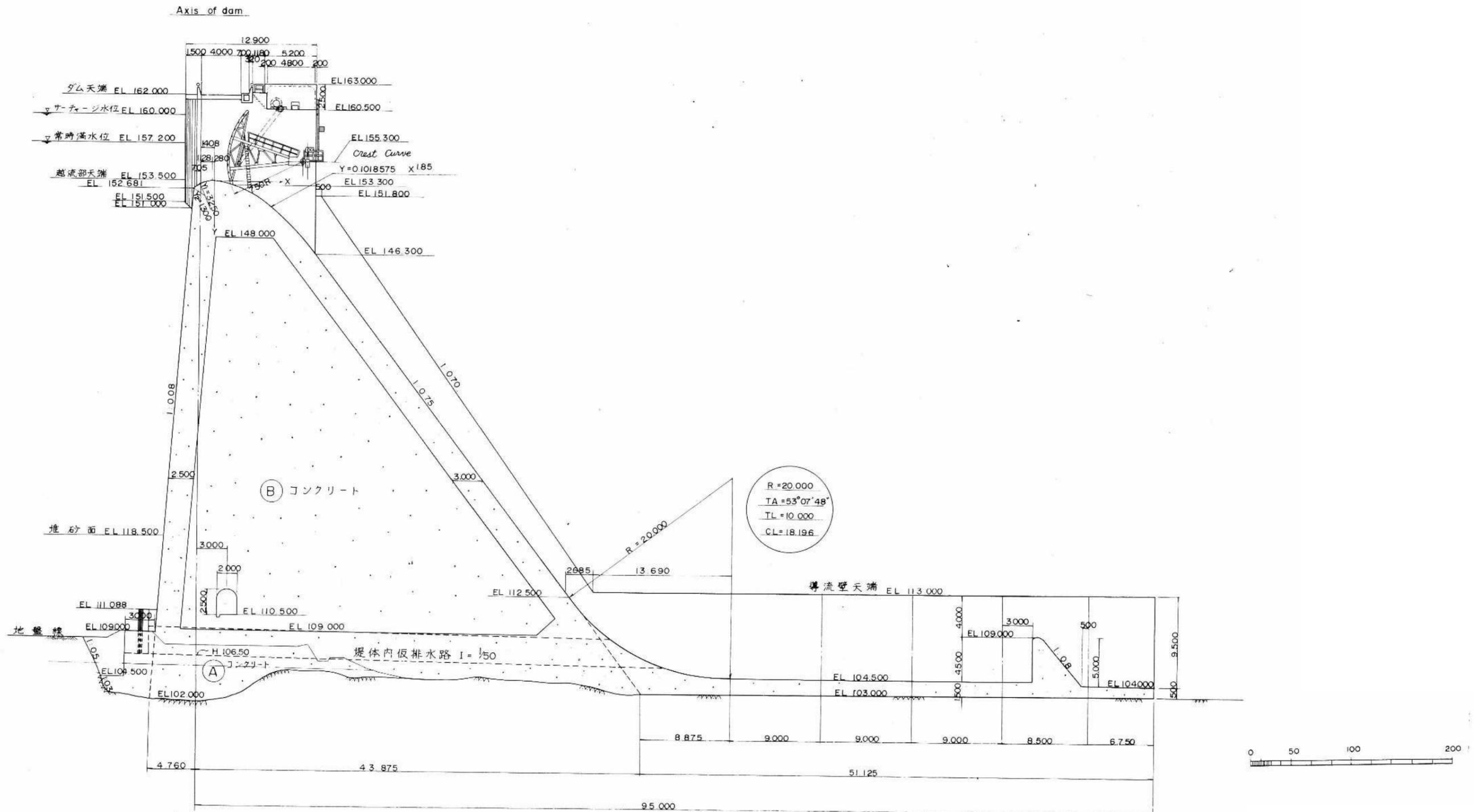
ホロージェットバルブ φ1600

ホロージェットバルブ φ350

業務名称 ます淵ダムゲート・バルブ設備保守点検業務委託	図面番号
図面名称 上下流面図	2/19

越流部標準断面図

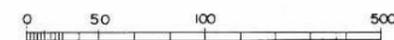
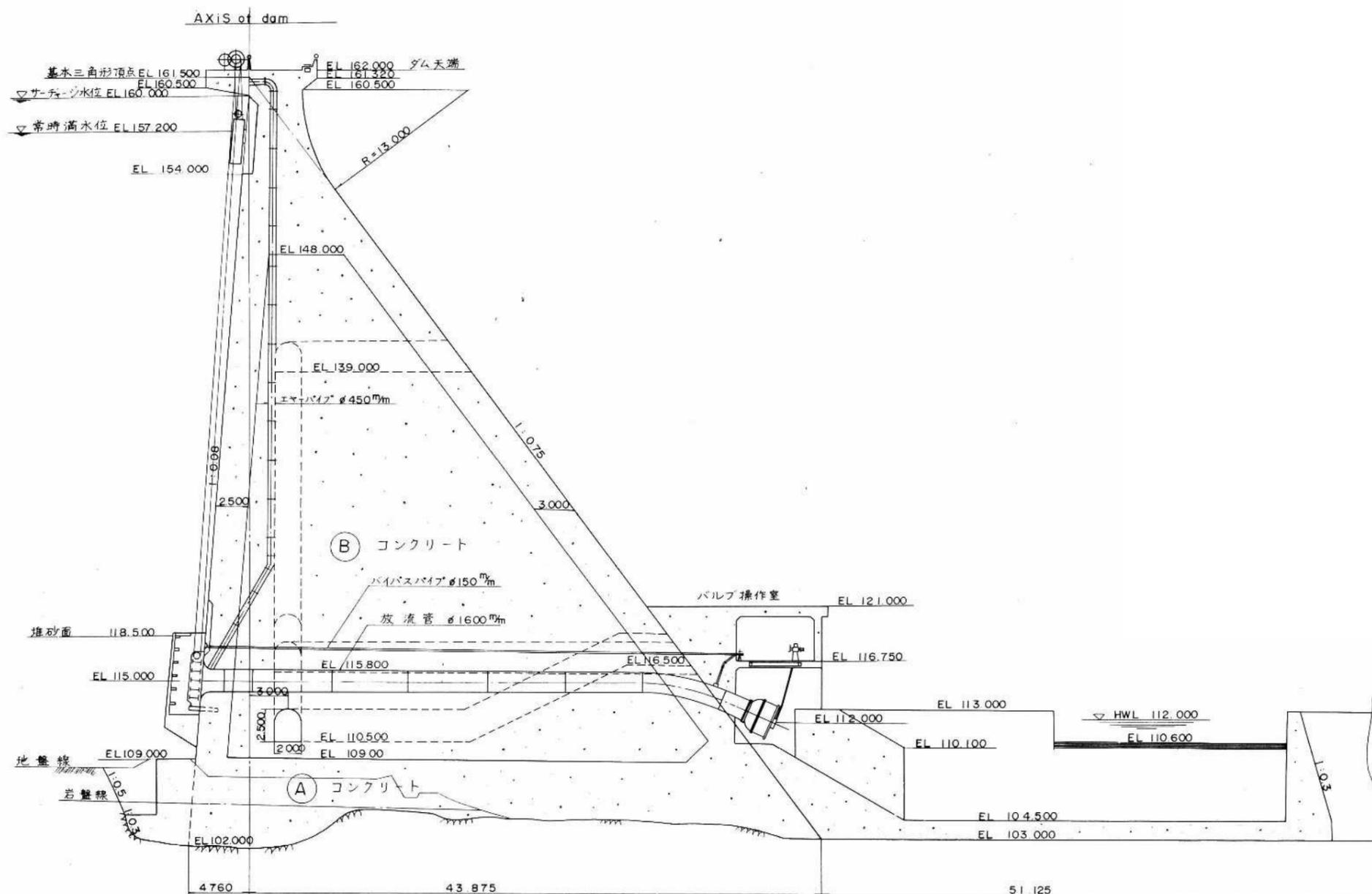
S = 1 : 200



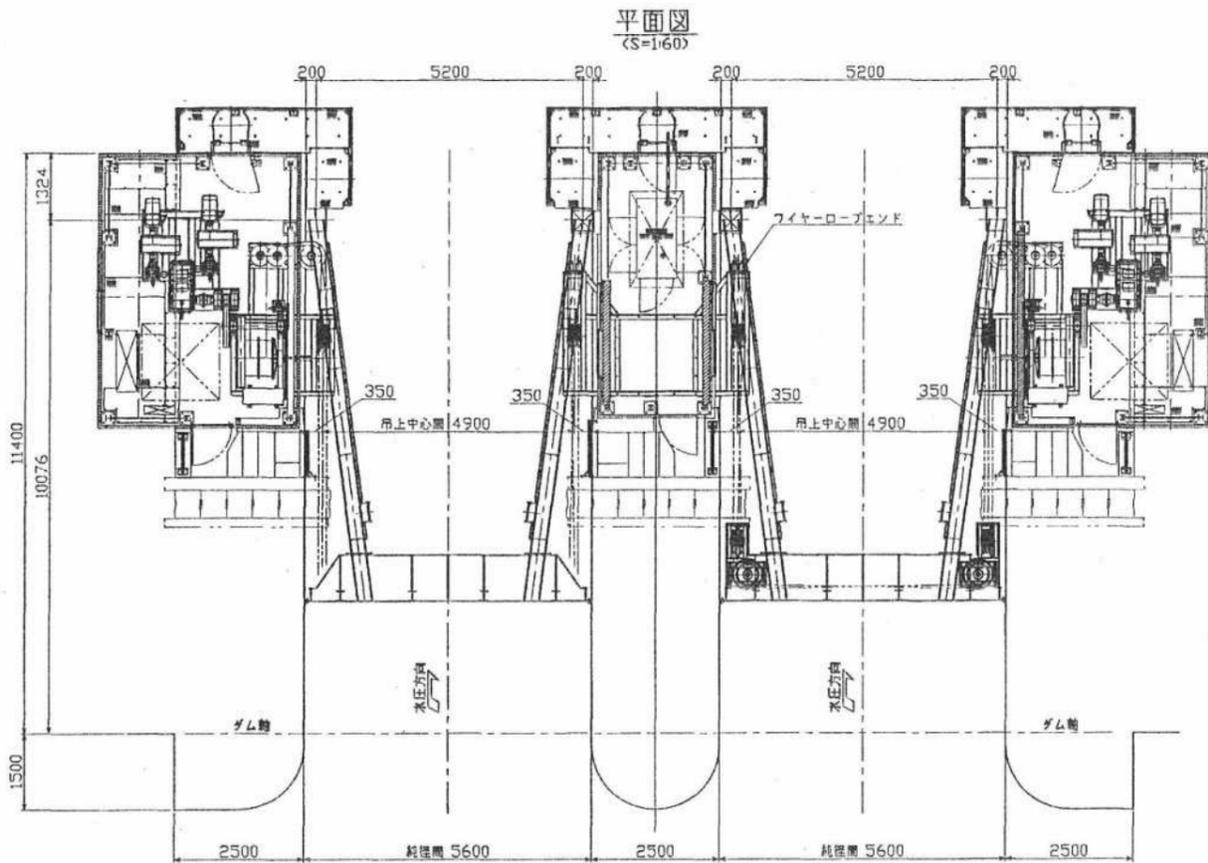
業務名称	ます淵ダムゲート・バルブ設備保守点検業務委託	図面番号
図面名称	越流部標準断面図	3/19

非越流部標準断面図

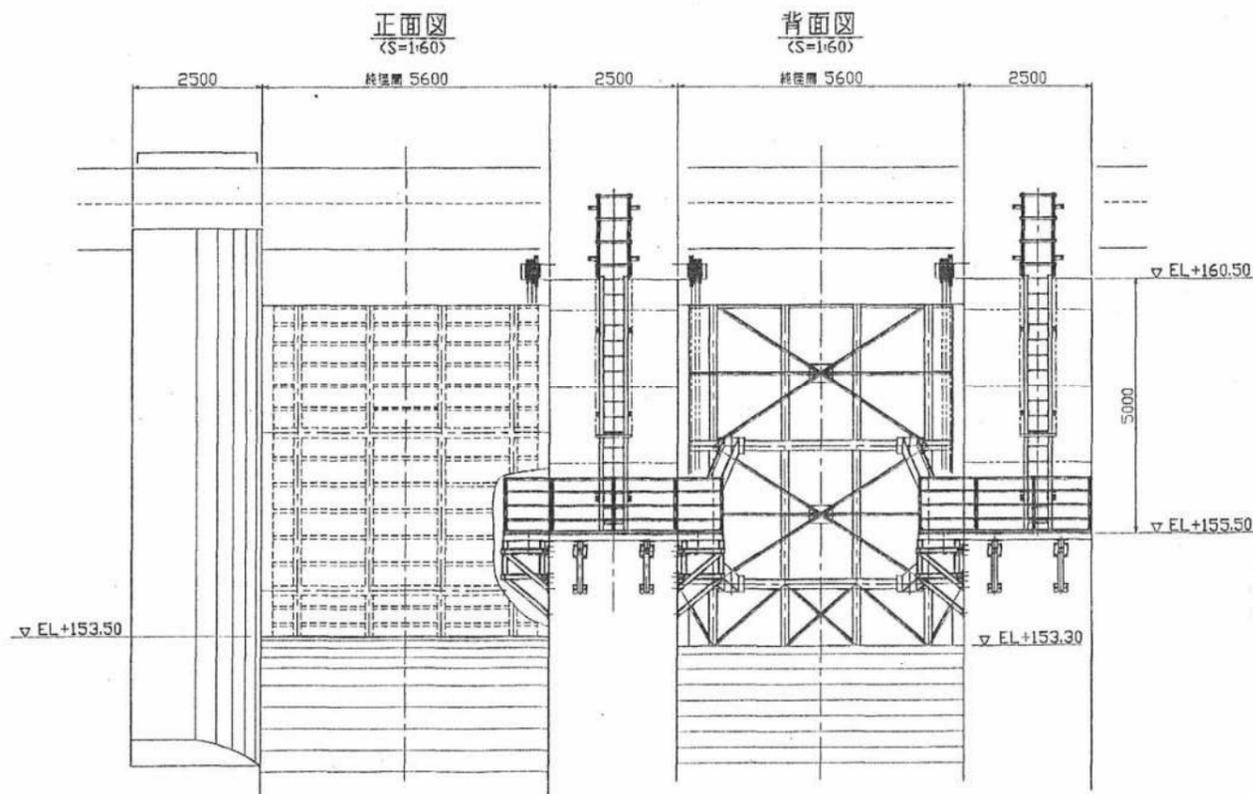
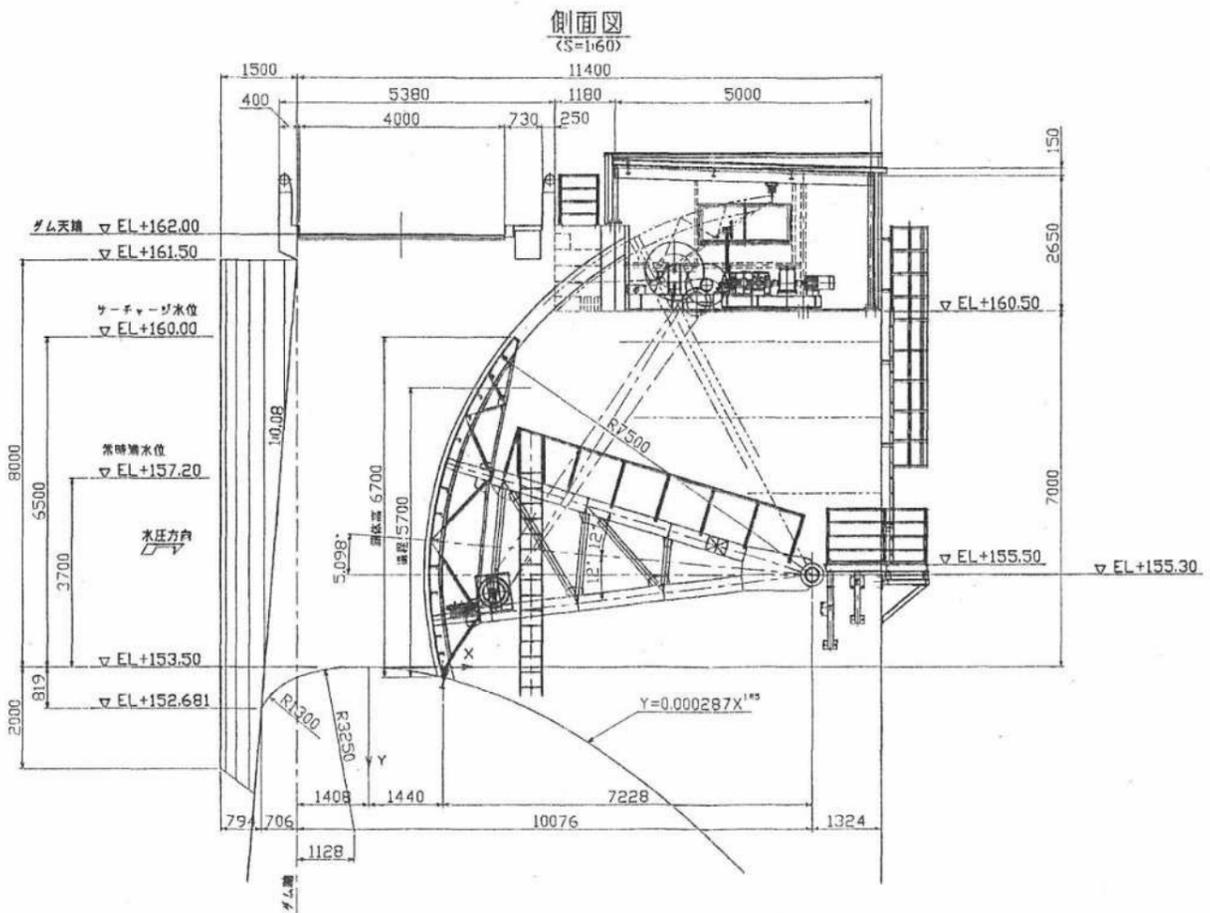
S = 1 : 200



業務名称 ます淵ダムゲート・バルブ設備保守点検業務委託	図面番号
図面名称 非越流部標準断面図	4/19

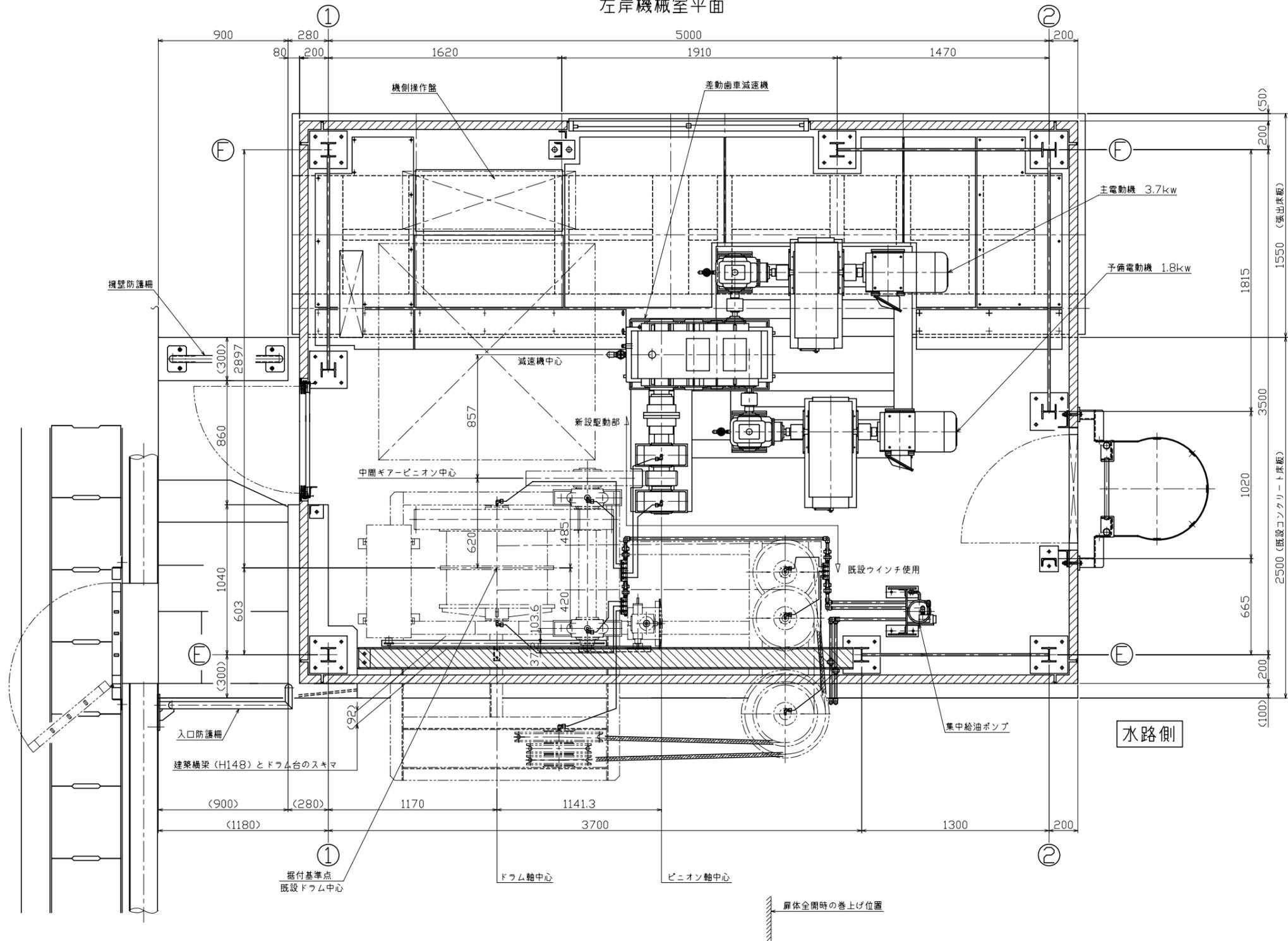


開閉装置	
開閉速度	主電動機 0.3m/min (鉛直平均速度) 予備電動機 0.1m/min (鉛直平均速度)
操作方式	機械および遠方操作
揚程	鉛直高 5.700m
電動機電源仕様	200V, 60Hz



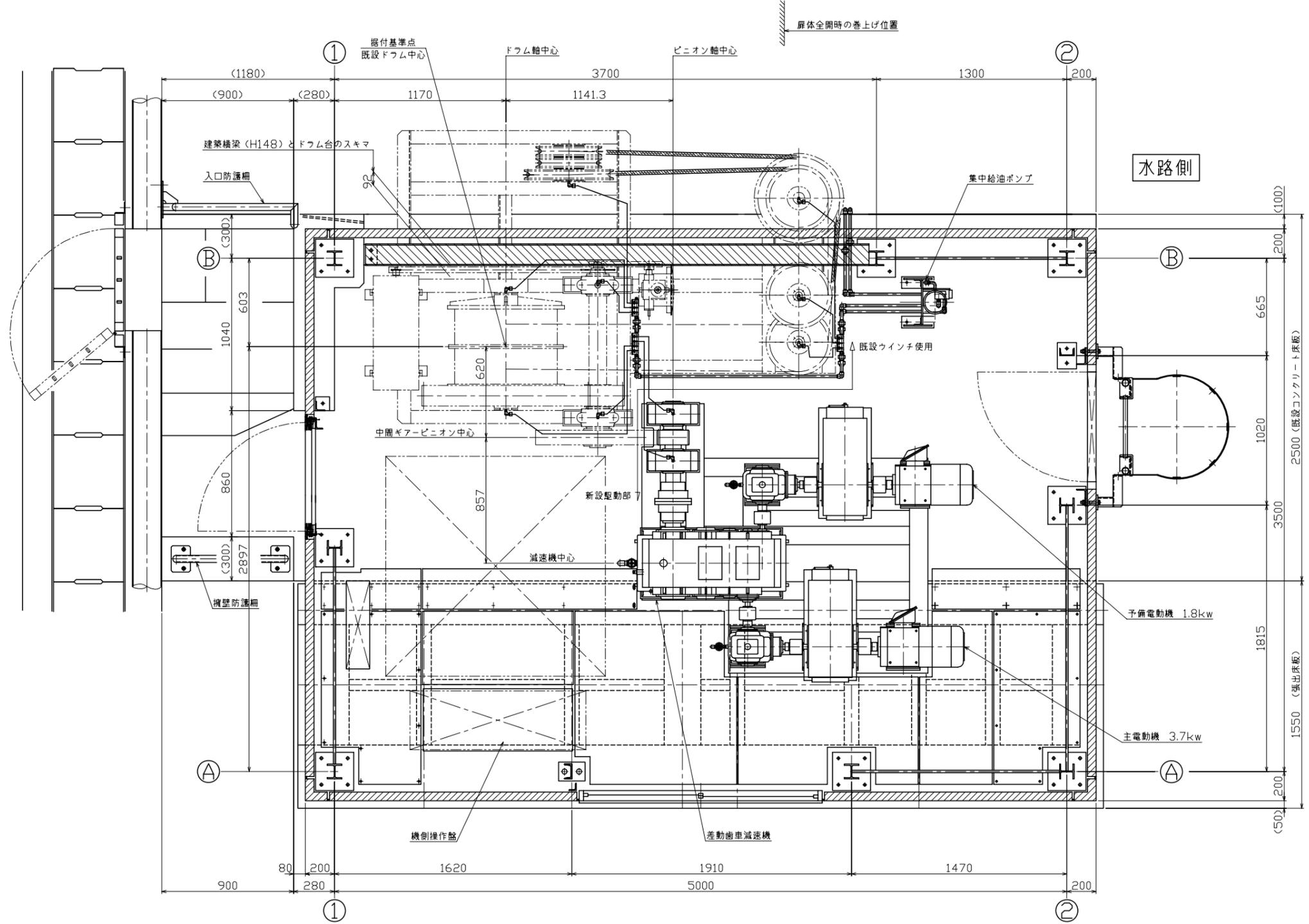
業務名称	ます淵ダムゲート・バルブ設備保守点検業務委託	図面番号
図面名称	クレストゲート 平面図他	5/19

左岸機械室平面



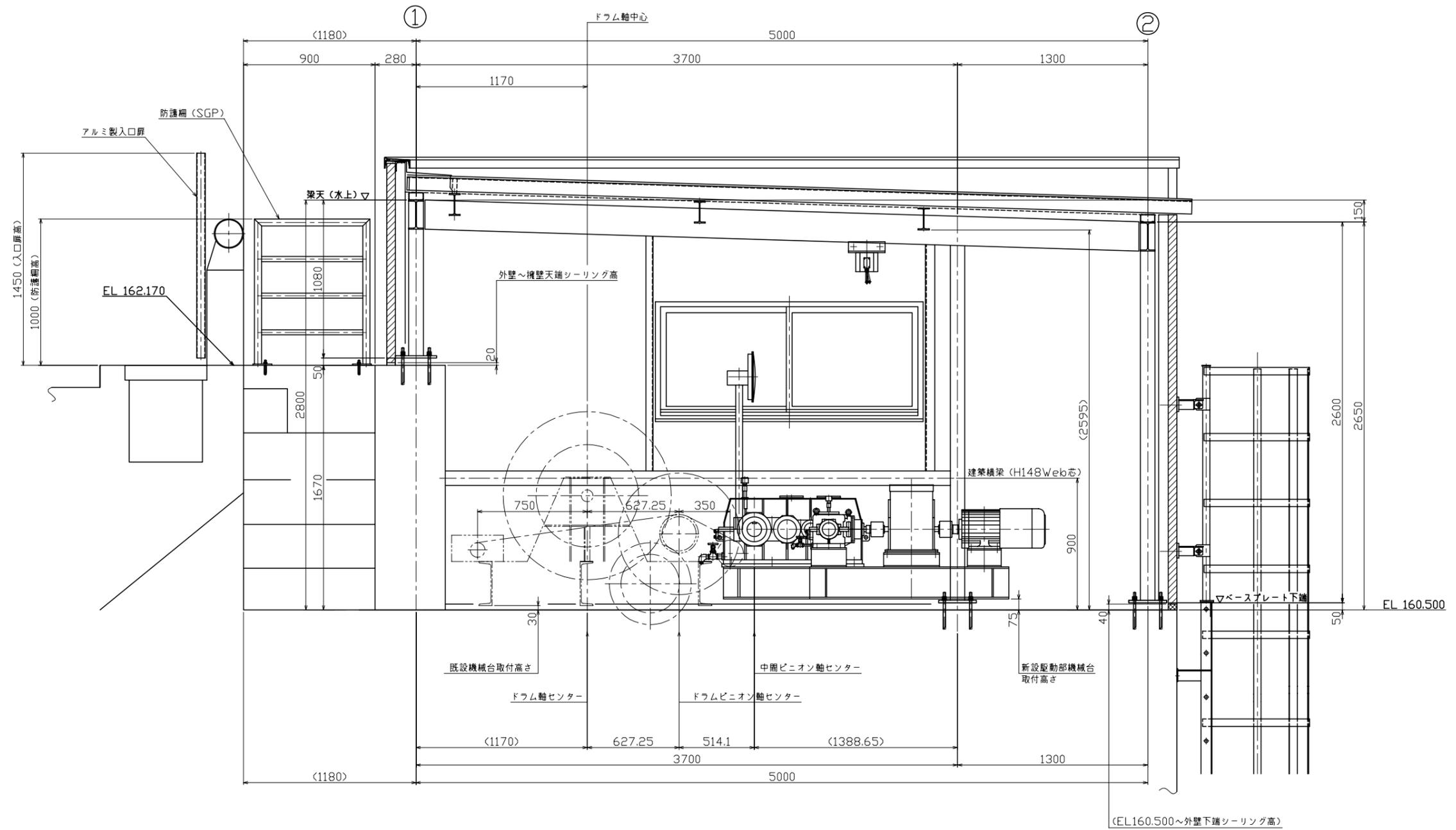
業務名称 ます淵ダムゲート・バルブ設備保守点検業務委託	図面番号
図面名称 クレストゲート 左岸機械室平面図	6/19

右岸機械室平面



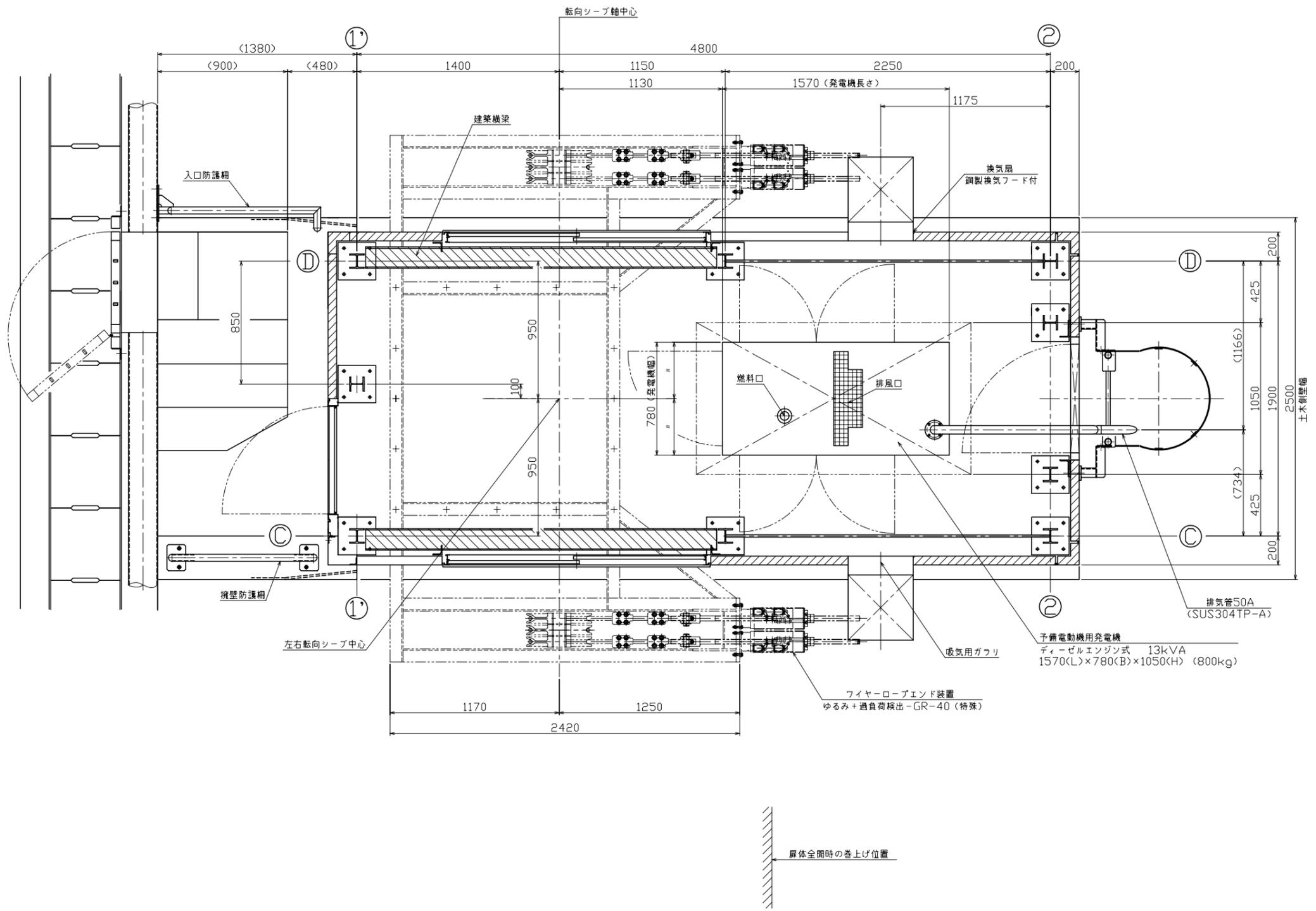
業務名称 ます湫ダムゲート・バルブ設備保守点検業務委託	図面番号
図面名称 クレストゲート 右岸機械室平面図	7/19

左岸・右岸機械室側面



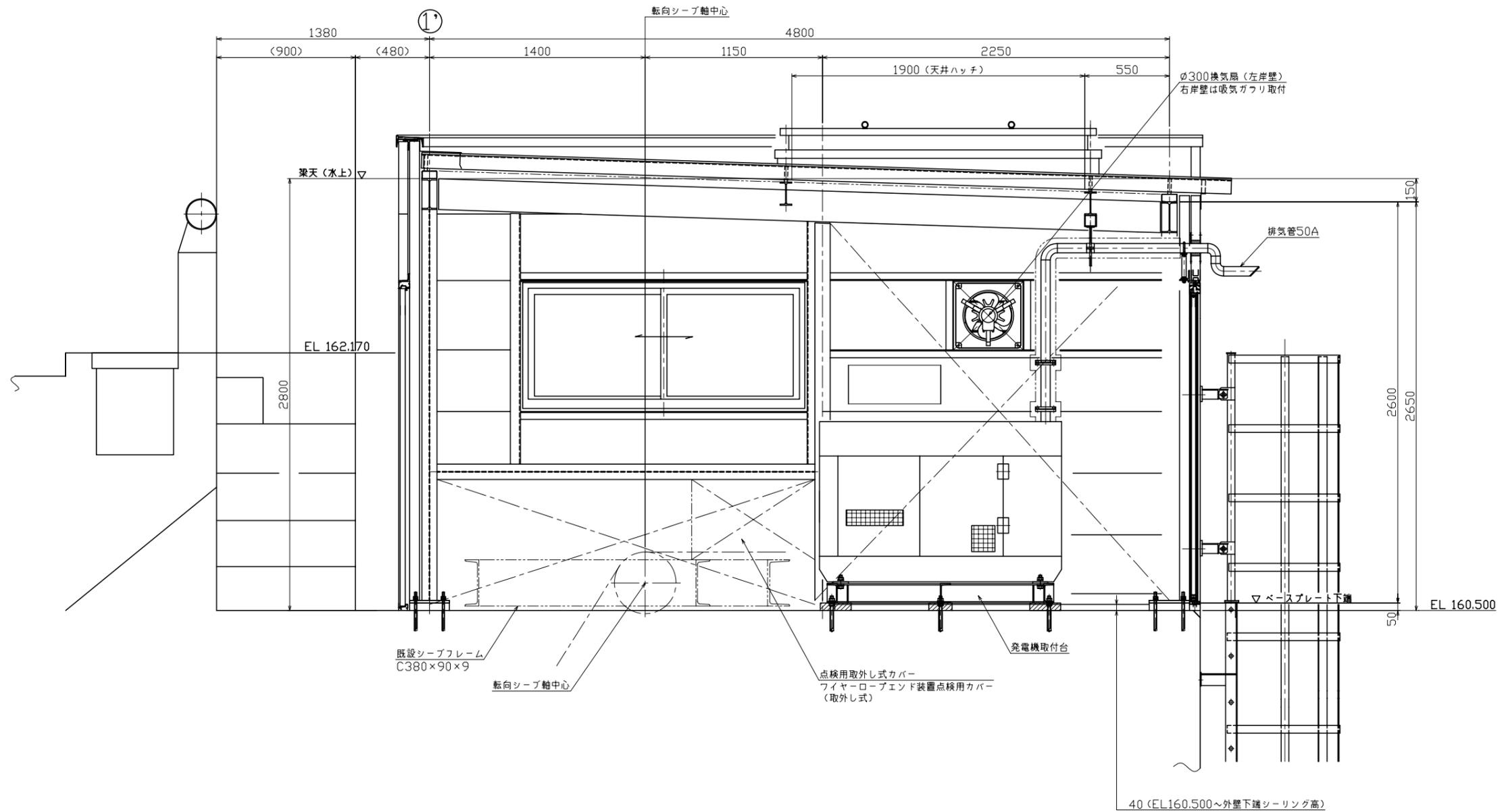
業務名称 ます湊ダムゲート・バルブ設備保守点検業務委託	図面番号
図面名称 クレストゲート 左岸・右岸機械室側面図	8/19

中央機械室平面

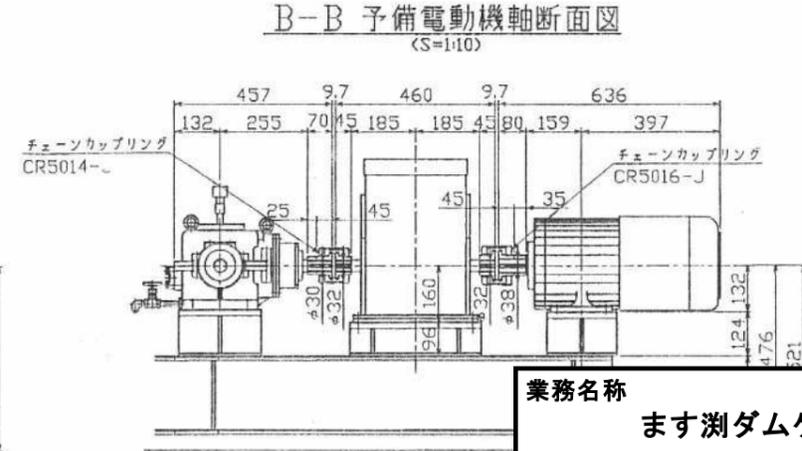
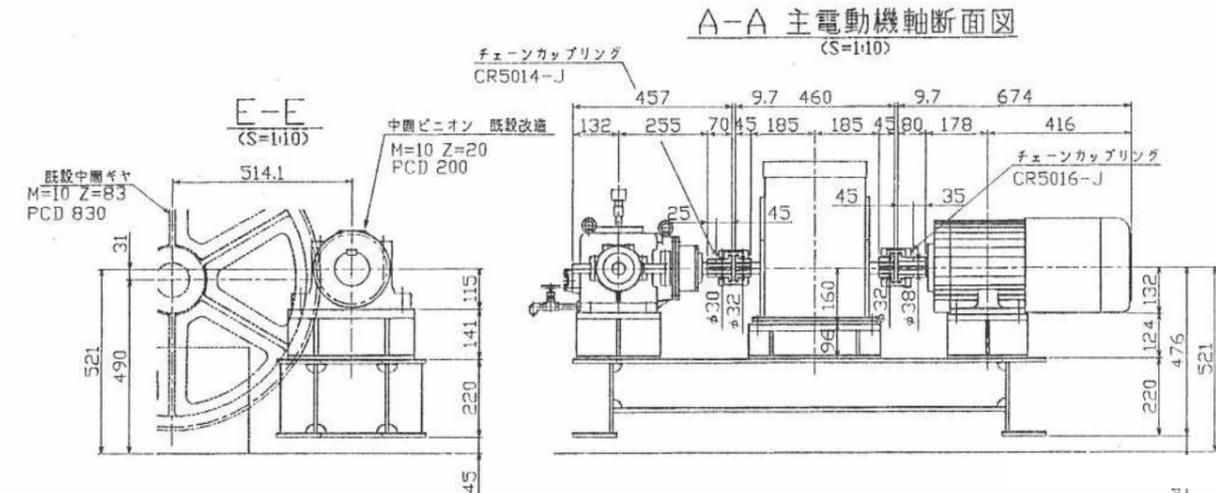
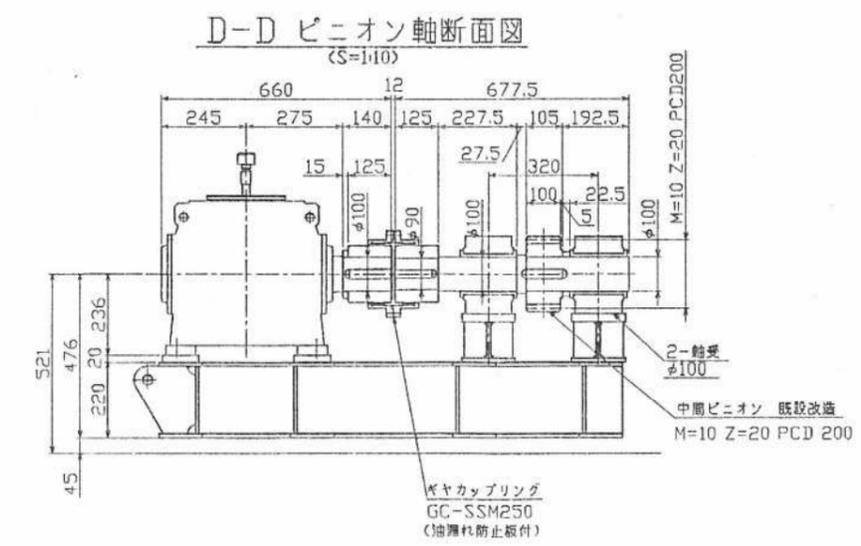
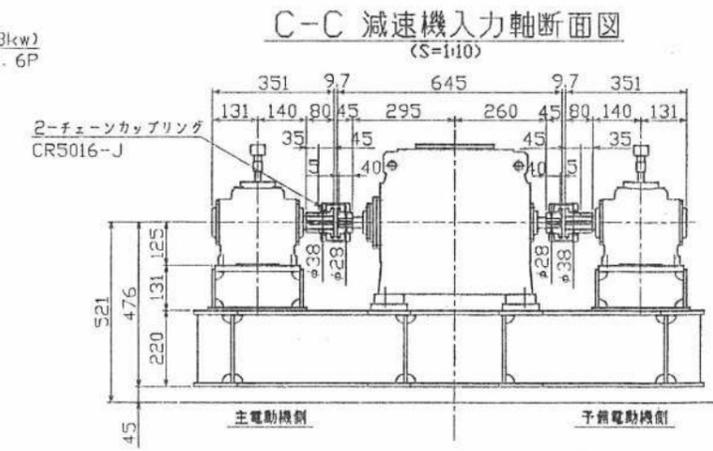
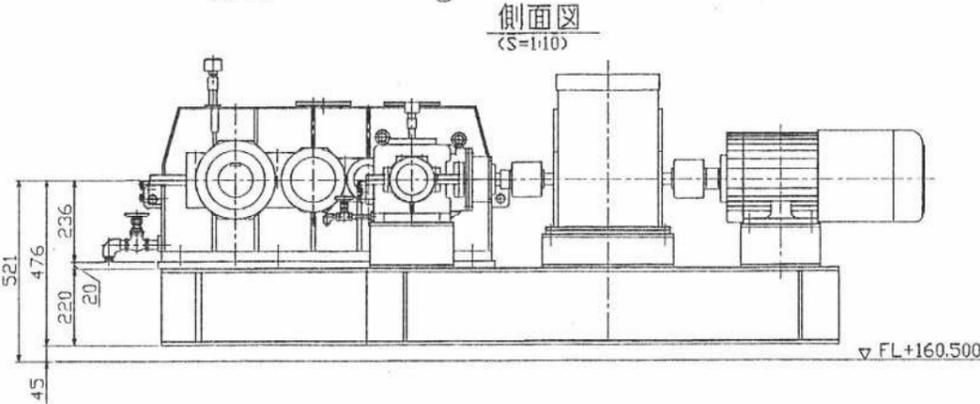
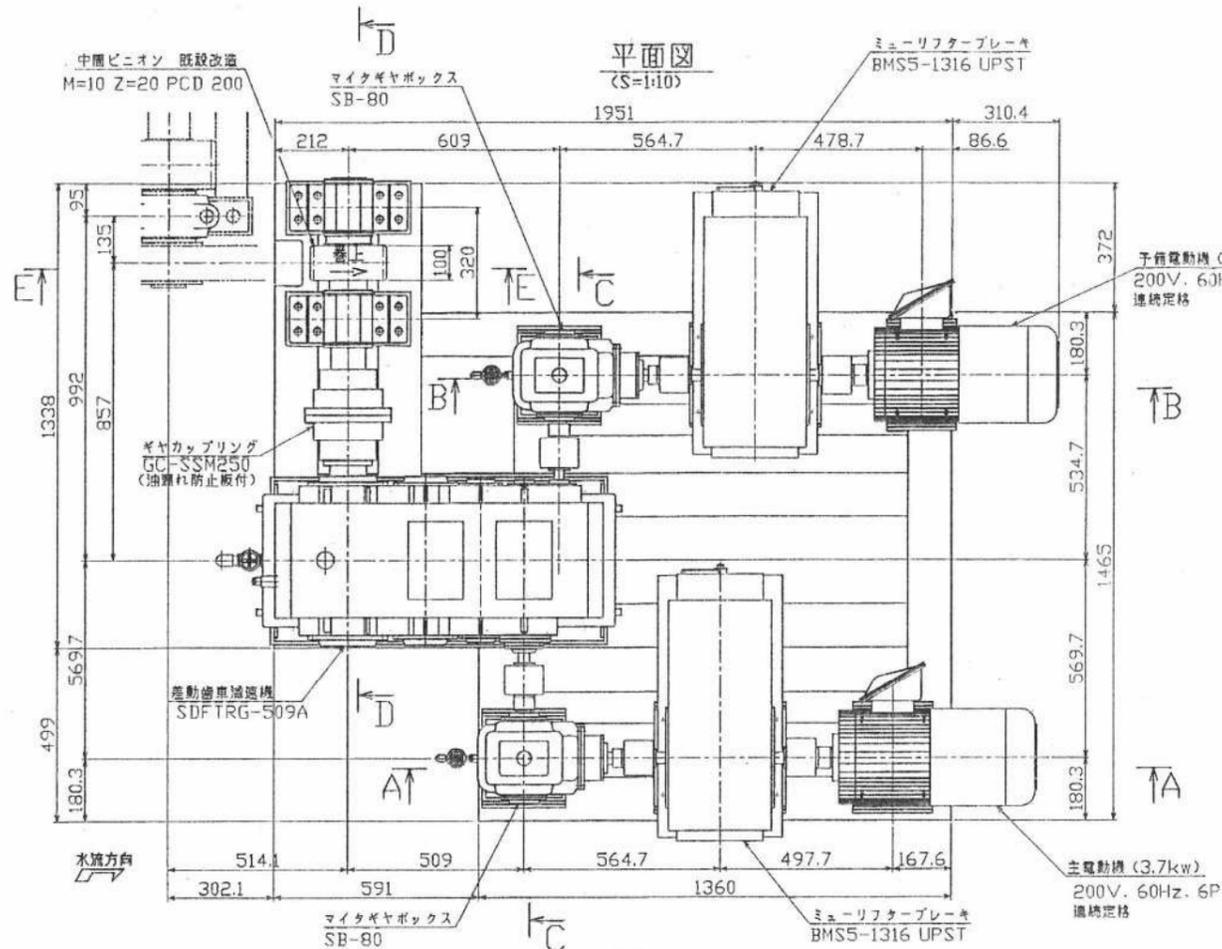


業務名称	ます淵ダムゲート・バルブ設備保守点検業務委託	図面番号
図面名称	クレストゲート 中央機械室平面図	9/19

中央機械室側面



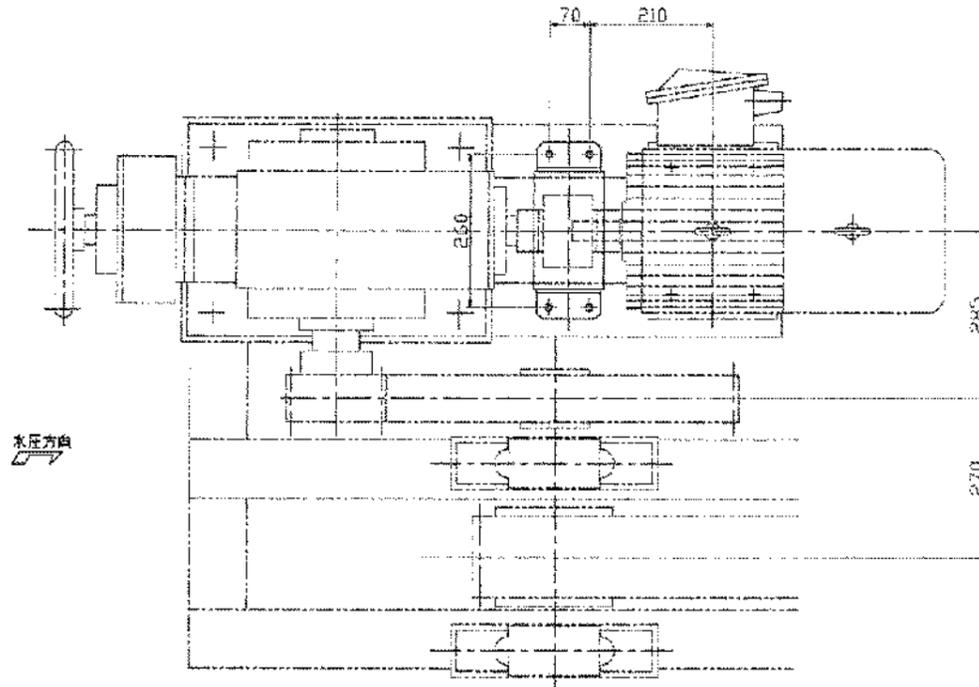
業務名称	ます湊ダムゲート・バルブ設備保守点検業務委託	図面番号
図面名称	クレストゲート 中央機械室側面図	10/19



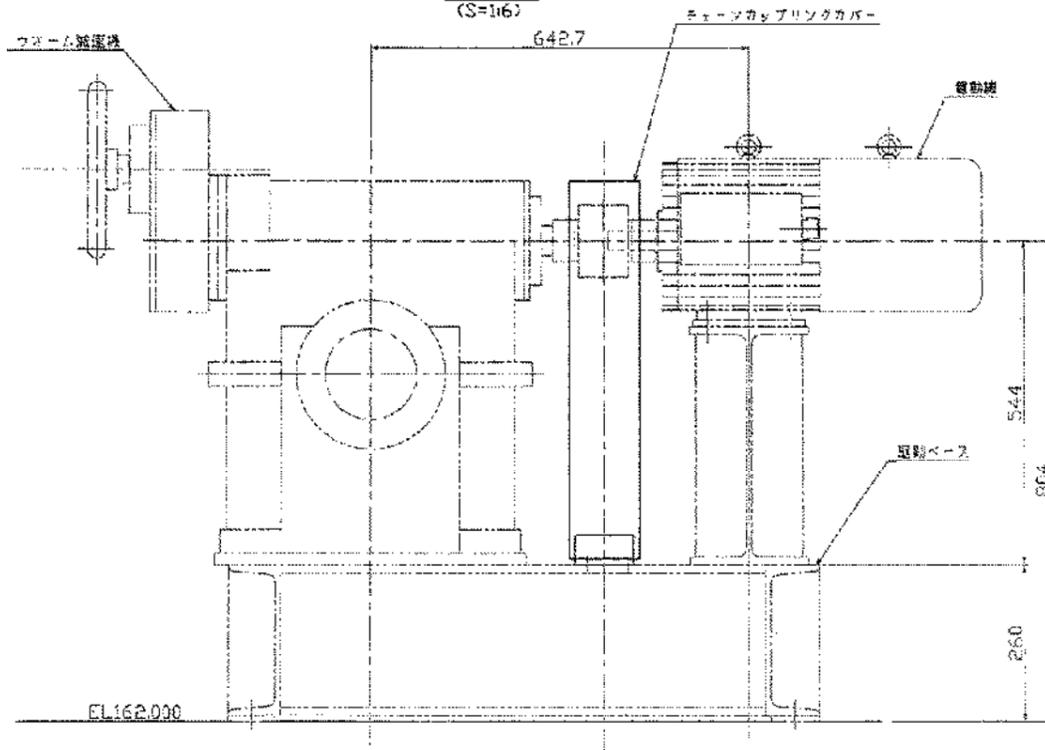
注記
1. 本図は右岸側を示す。左岸側は本図と
勝手反対とする。

業務名称	ます湊ダムゲート・バルブ設備保守点検業務委託	図面番号	
図面名称	クレストゲート 減速機断面図他	11/19	

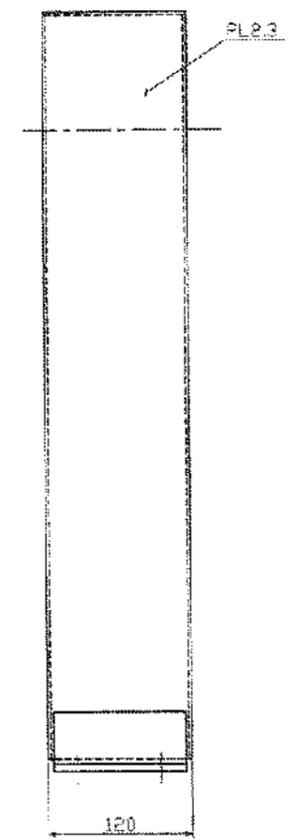
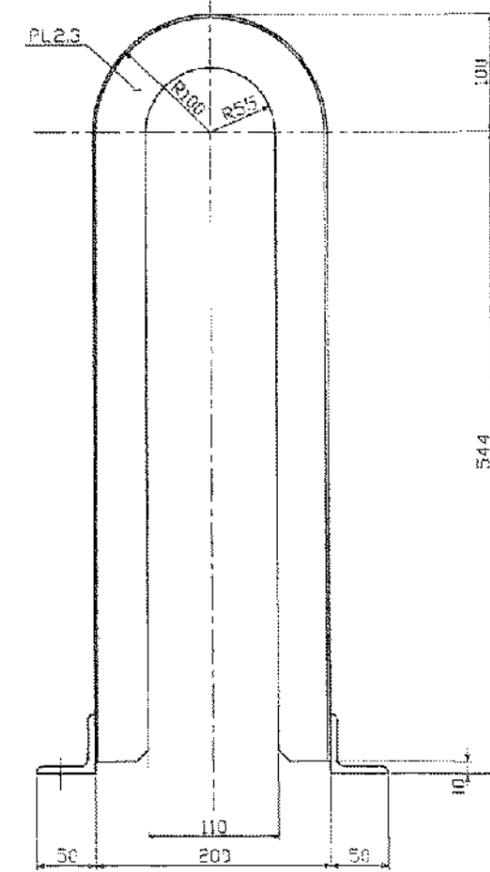
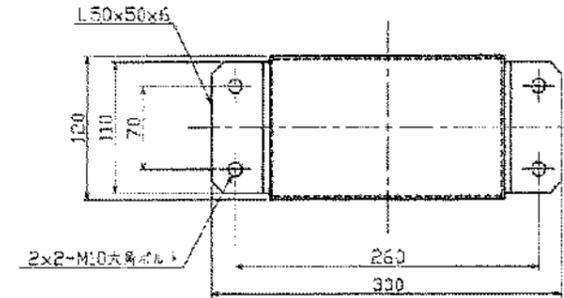
平面図
(S=116)



正面図
(S=116)



チェーンカップリングカバー
(S=113)



業務名称 ます湊ダムゲート・バルブ設備保守点検業務委託	図面番号
図面名称 非常用ゲート 開閉装置平面図他	13/19

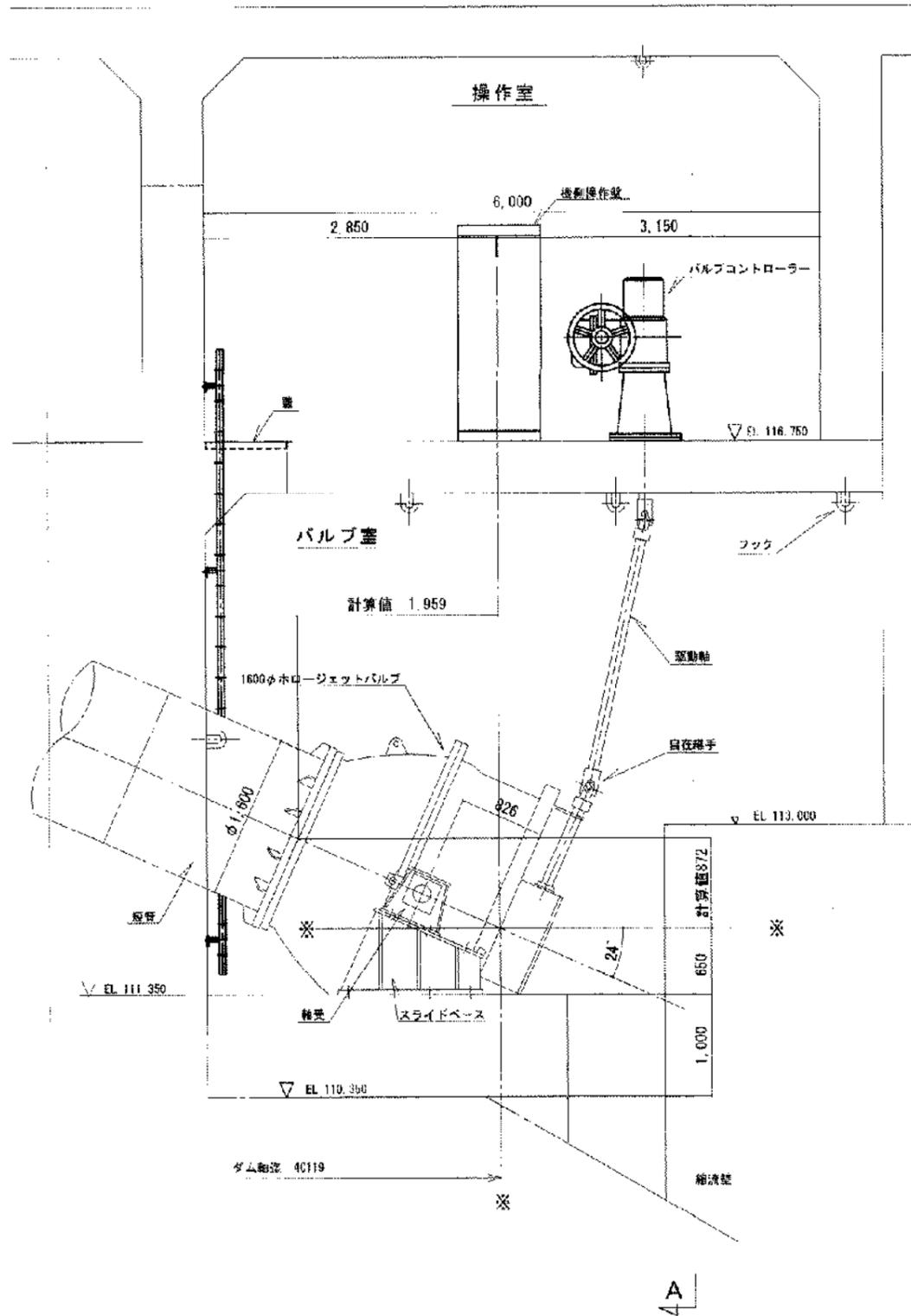
ホロージェットバルブ一般配置図

(φ1600)

S=1:30

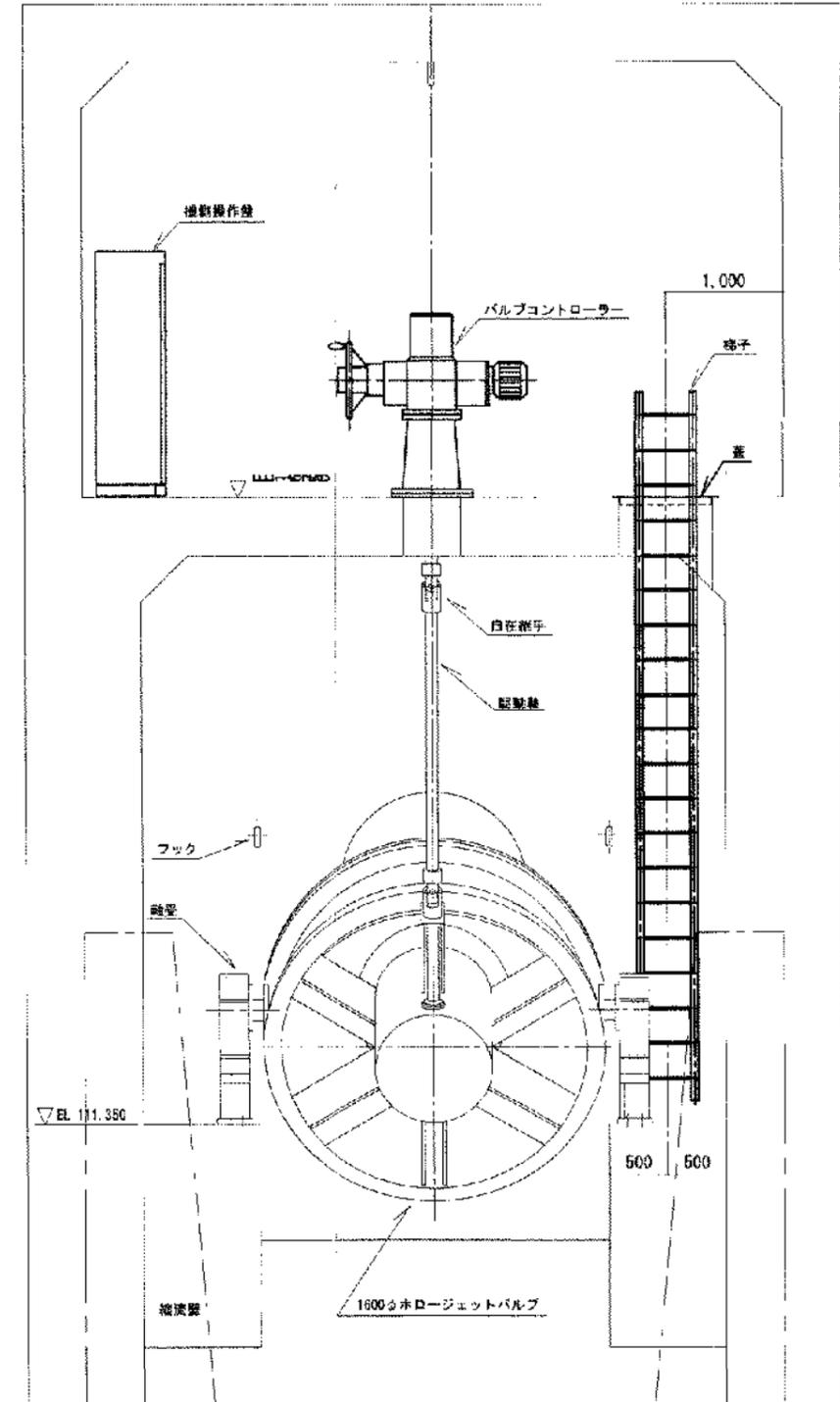
A

要目表	
バルブ種類	鋼製ホロージェットバルブ
口径	1600φmm
設計水深	50.0m
最大流量	
型式	電動スピンドル式
ストローク	640mm
閉鎖時間	約10分
操作方式	遠隔操作(遠方操作可能)
数量	1基

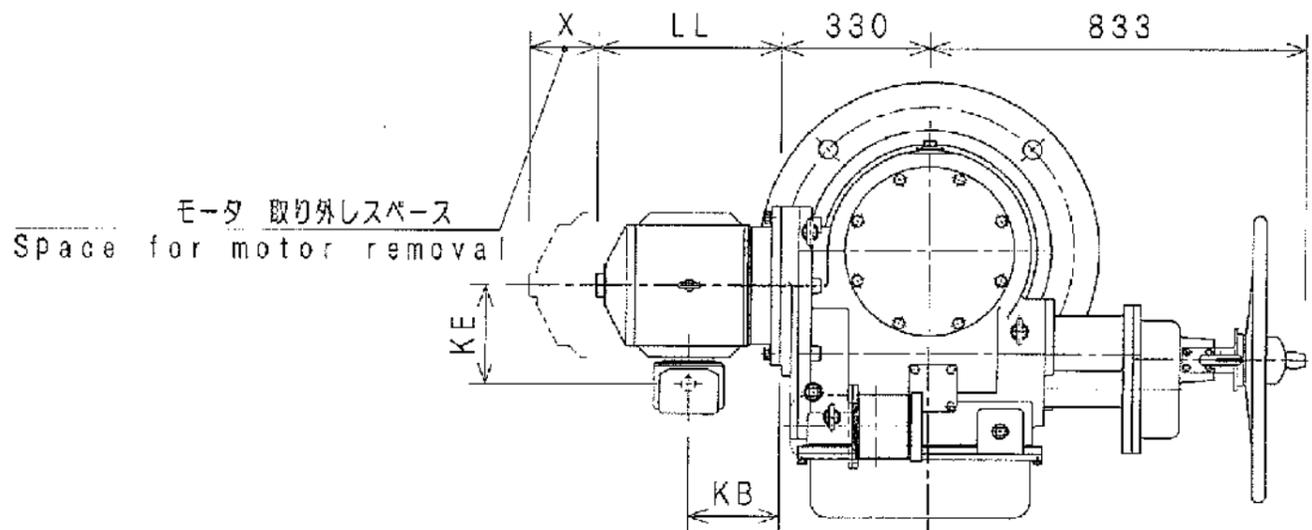


バルブコントローラー仕様表	
電動機	11kw、4P、ブレーキ付
電圧	200V 50Hz
時間定時	30Min
回転速度	12.3rpm
減速比	24/70 × 1/46
スピンドル	右回り 鋼
現場指示計	時計形指示 目盛%
遠方指示	要 (A/Dコンバーター共)
付属品	リミットスイッチ、トルクスイッチ、スタンド等
数量	1基

A-A矢視



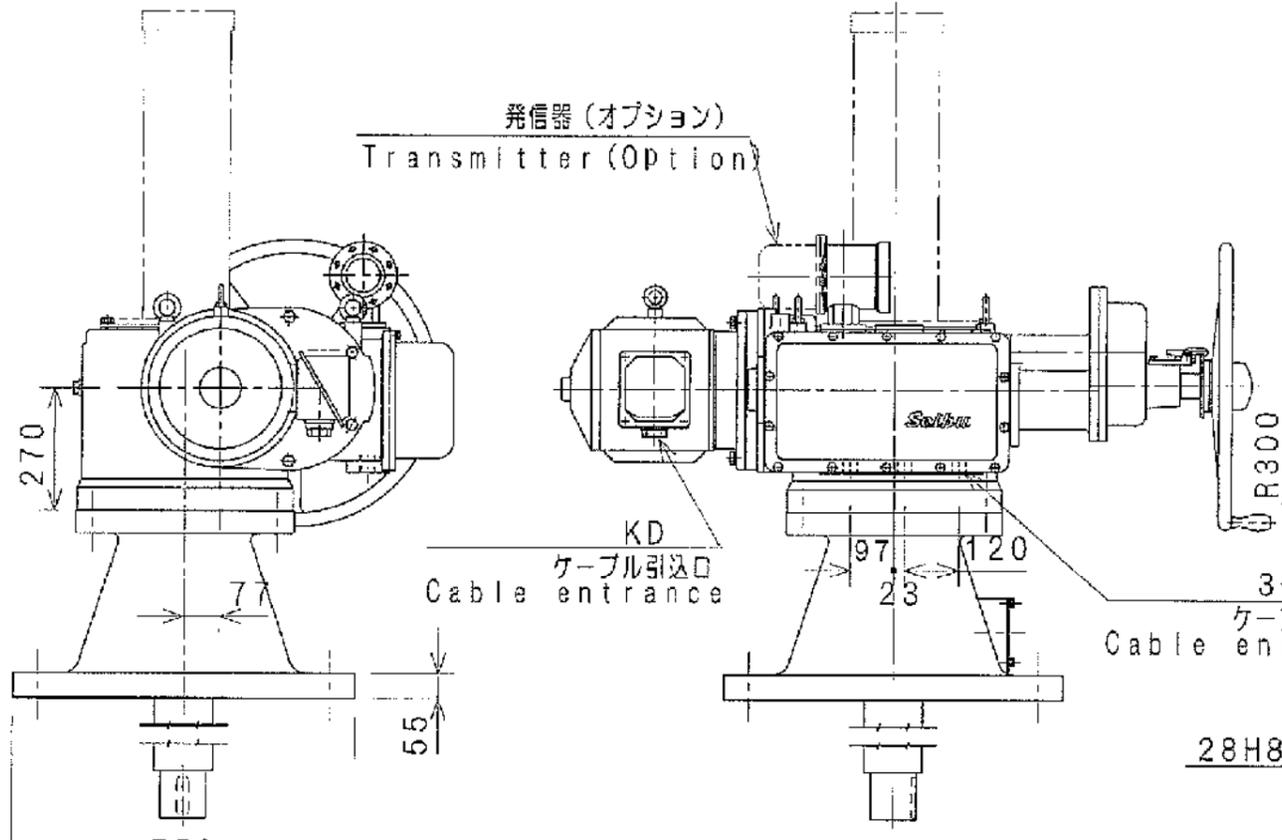
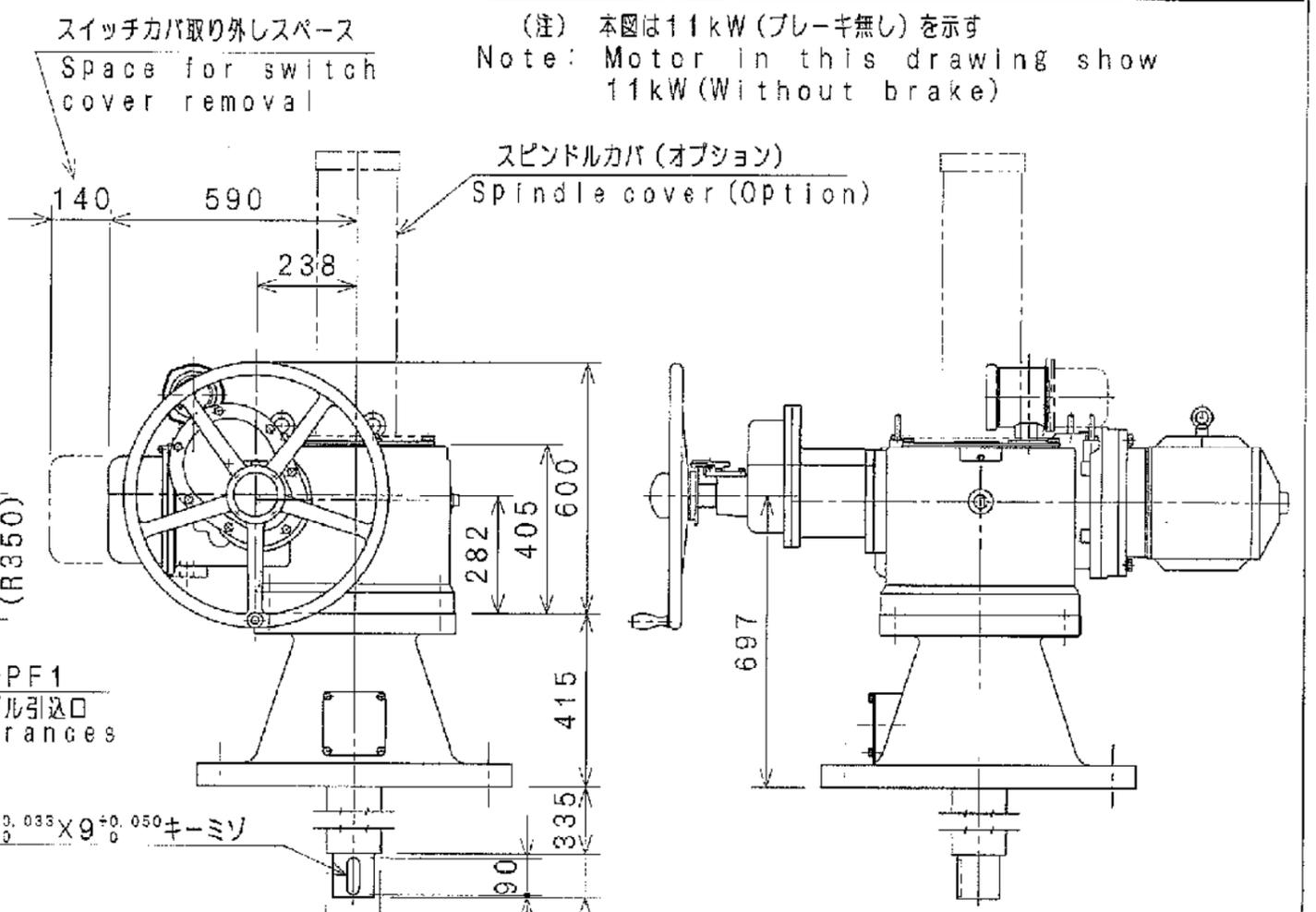
業務名称	ます淵ダムゲート・バルブ設備保守点検業務委託	図面番号	
図面名称	φ1600ホロージェットバルブ 配置図		16/19



標準モータ 寸法表
Dimensions of standard motor

モータ 出力 Motor output (kW)	ブレーキ無し Without brake			ブレーキ付 With brake			KD	X
	LL	KB	KE	LL	KB	KE		
7.5	335	180	198	452	193	185	PF1	100
11	405	200	218	589	240	200		
15	445	220	218	665	220	218		
18.5	500	268	268	715	268	268	PF2	150
22	500	268	268	745	268	268		

(注) 本図は11kW(ブレーキ無し)を示す
Note: Motor in this drawing show 11kW(Without brake)

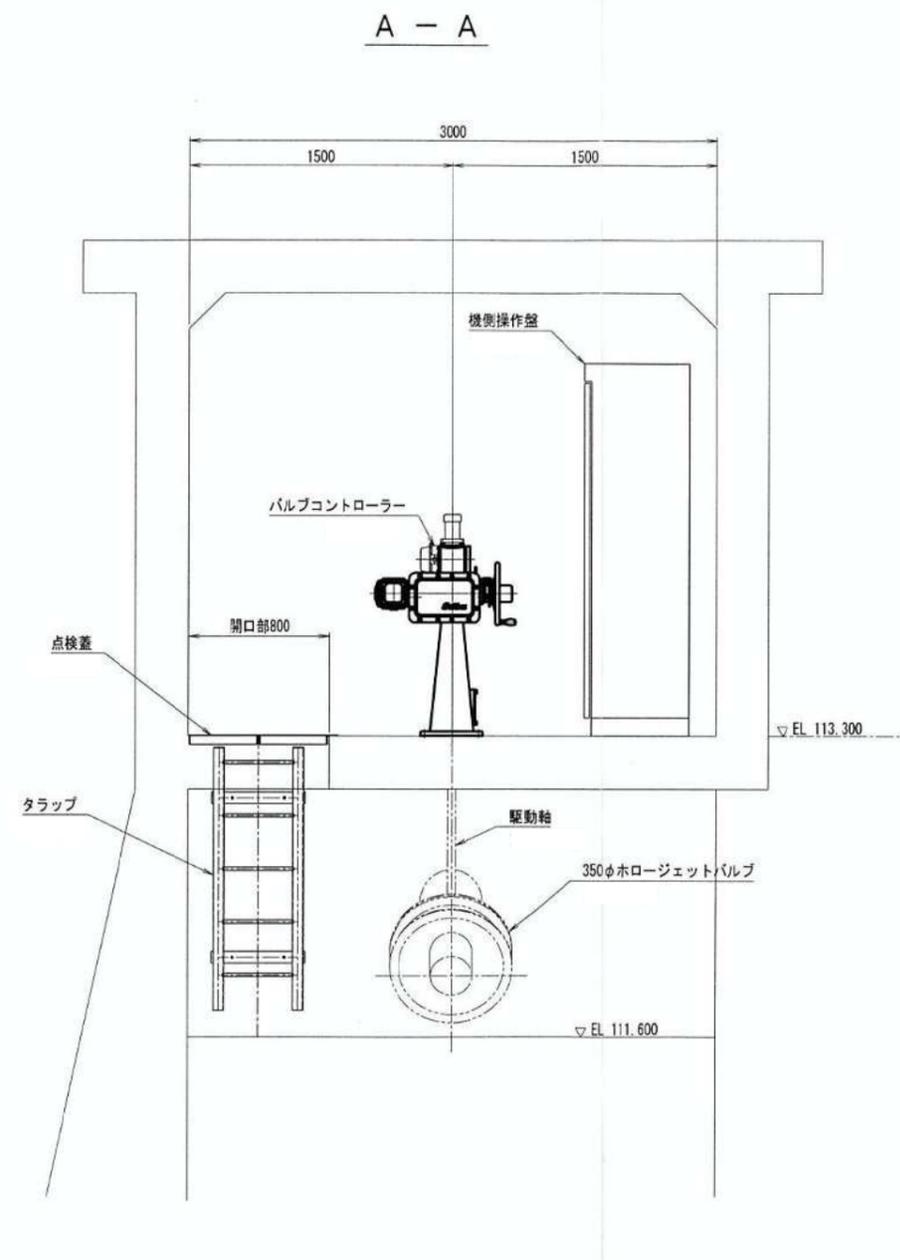
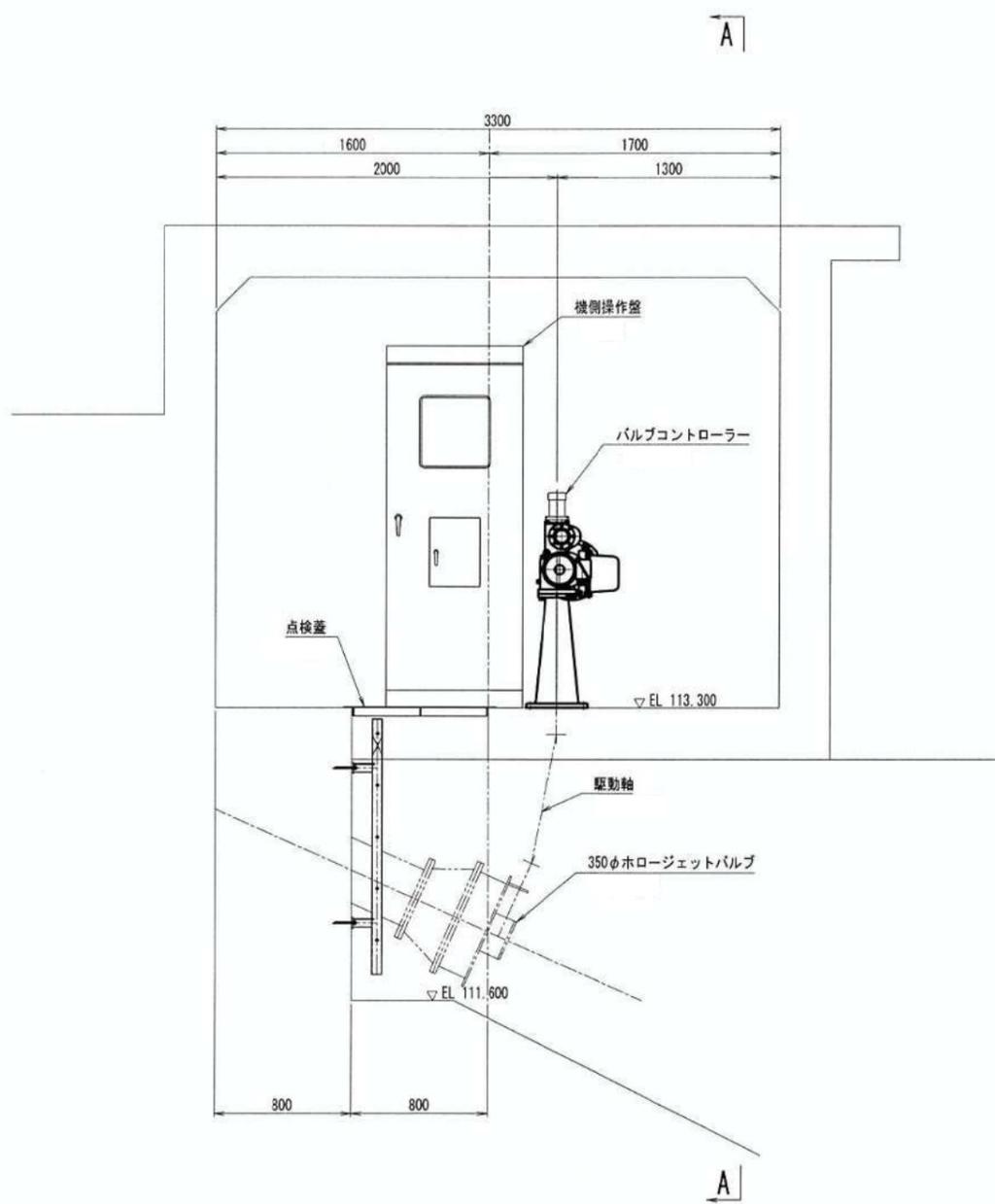


28H8^{+0.035}/₀ × 9^{+0.050}/₀ キーミソ
φ100m6^{+0.035}/_{+0.013}
φ130^{+0.5}/₀

※ スタンド付
With stand
※ 出力軸付
With output shaft
※ 手動減速機付
With manual reduction gear

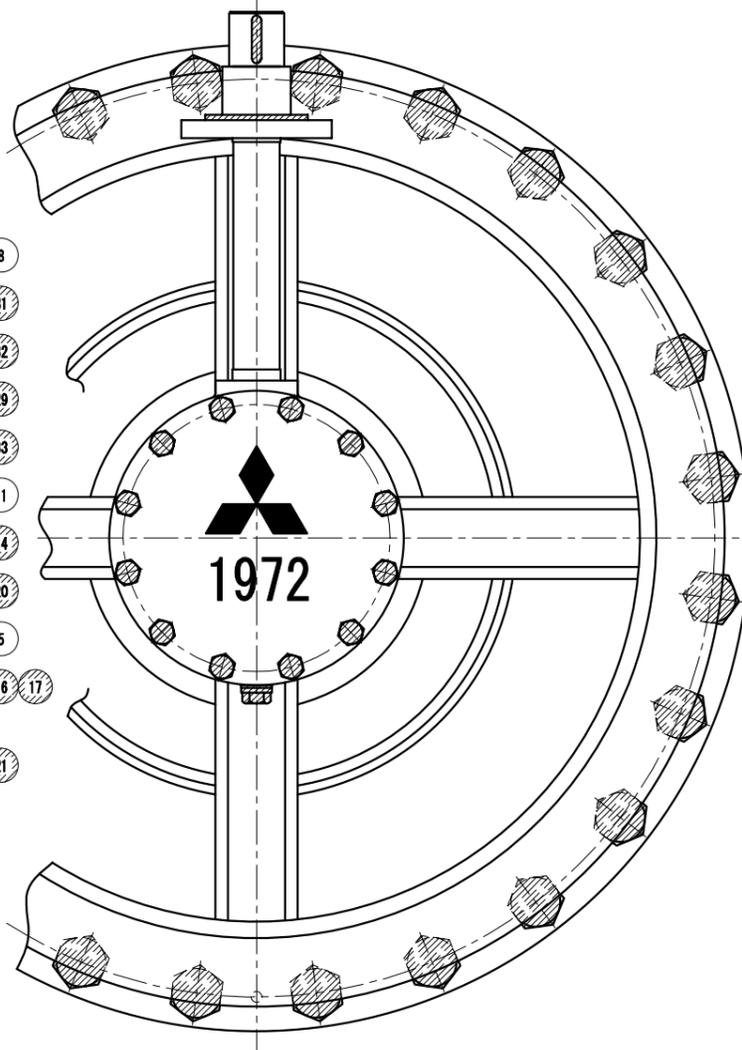
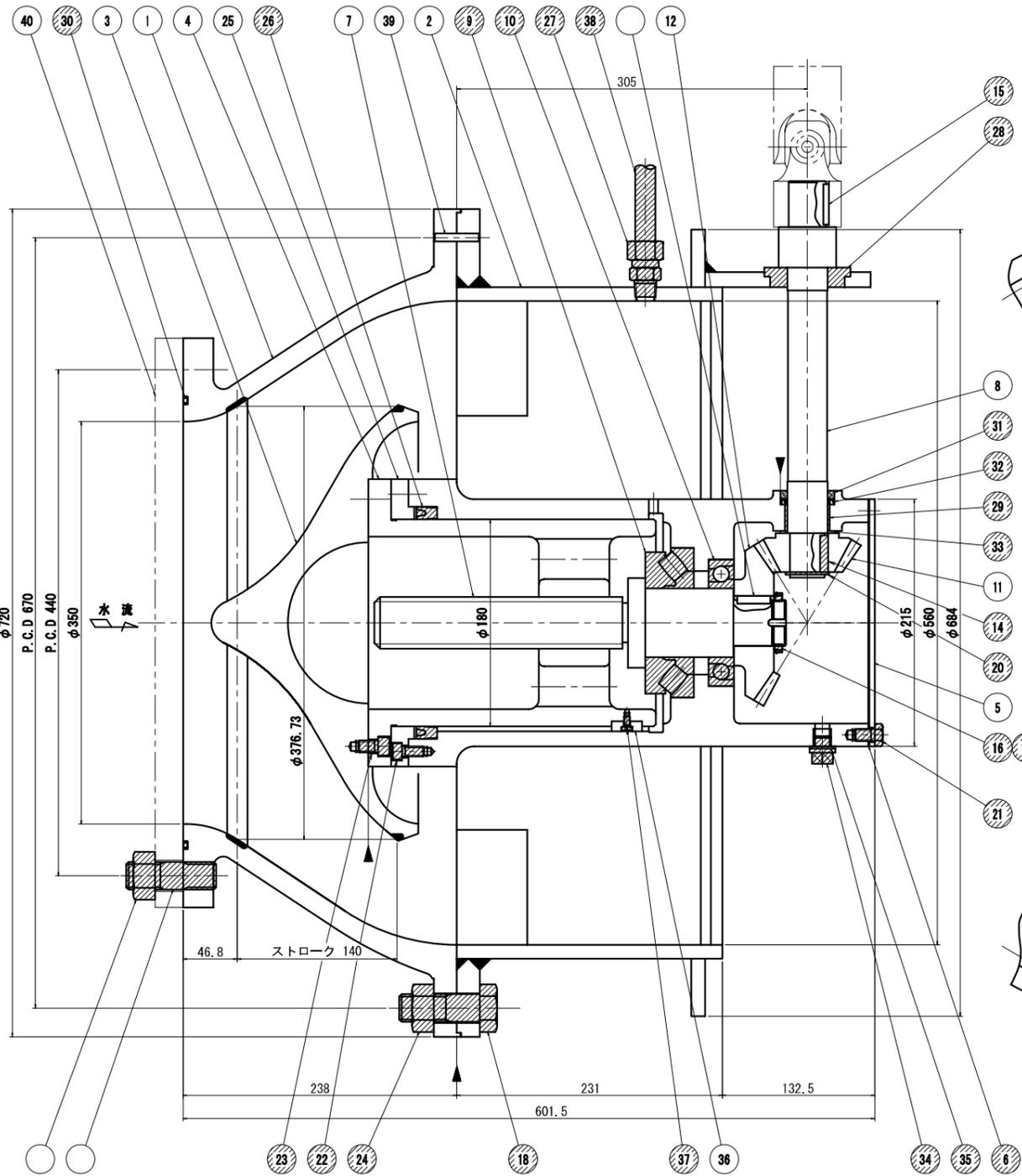
業務名称 ます湊ダムゲート・バルブ設備保守点検業務委託	図面番号
図面名称 φ1600ホロージェットバルブ 開閉装置図	17/19

点検・整備一般図 S=1:20
 ホロージェットバルブ (φ350)



業務名称 ます湊ダムゲート・バルブ設備保守点検業務委託	図面番号
図面名称 φ350ホロージェットバルブ 配置図	18/19

バルブコントロール仕様
 電動機 1.5Kw, 4P, ブレーキ付
 電源 200V, 60Hz
 時間定格 30min
 スピンドル回転数 20.6rpm
 全減速比 31/61 x 1/40
 スピンドル 右回り 開
 現場指示計 時計形指示 目盛 96
 遠方指示 要 (A/Dコンバータ)
 付属品 リミットスイッチ, トルクスイッチ, スタンド



予備品 門分数量	部品 番号	名 称	材 質	常 予 1門分数量	図面番号	記 事
	40	蓋ぎ蓋	SS400	1		
	39	平行ピン	S45C	2		φ8 m6×40
	38	呼吸管	C1201	1		φ10×2000
	37	平小ネジ	SS400	1		M6×16×12
	36	案内キー	S45C	1		
	35	パッキン	合成ゴム	2		
	34	蓋ぎ栓	C3602	2		
	33	スラストワッシャー	成 品	1		K5T30(大開メタル)
	32	オイルシール	成 品	1		V35475
	31		成 品	1		φ35-φ47×7
	30	O リング	成 品	1		P375
	29	ドライベアリング	成 品	1		(K5B3523)
	28	プッシュ	CAC603	1		
	27	鋼管継手	成 品	1		R3/8×φ10
	26	U パッキン	合成ゴム	1		UP1180×210×18
	25	パッキン押え	CAC403	1		
	24	六角ナット	SS400	40		M24 1種
	23	六角穴付ボルト	S45C	12		M12×20×16
	22	六角穴付ボルト	S45C	12		M10×15×12
	21	六角ボルト	C3602	12		M10×15×12
	20	C止形止め輪	成 品	1		軸用 30
	19	M24種込ボルト	SS400	16		
	18	六角ボルト	SS400	24		M24×65×30
	17	コロガリ軸受用座金	成 品	1		AW08
	16	コロガリ軸受用ナット	成 品	1		AW08
	15	平行キー	S45C-H	1		9×7×35 両丸
	14	平行キー	S45C-H	1		9×7×33 両丸
	13	平行キー	S45C-H	1		10×8×30 両丸
	12	大傘歯車	S45C	1		
	11	小傘歯車	SF490	1		
	10	アンギュラ球軸受	成 品	1		#7212B
	9	スラスト自動調心コロ軸受	成 品	1		#29412
	8	駆 動 軸	SUS420J2	1		
	7	スクリュースピンドル	SUS420J2	1		
	6		合成ゴム	1		
	5	カバー	C2600	1		
	4	プランジャー	SUS304 黒クロムメッキ	1		
	3	ニードル	SC450	1		
	2	下流側本体	SC450 SS400	1		溶接後焼鈍
	1	上流側本体	SC450	1		

業務名称 ます湊ダムゲート・バルブ設備保守点検業務委託	図面番号
図面名称 φ350ホロージェットバルブ バルブ詳細図	19/19