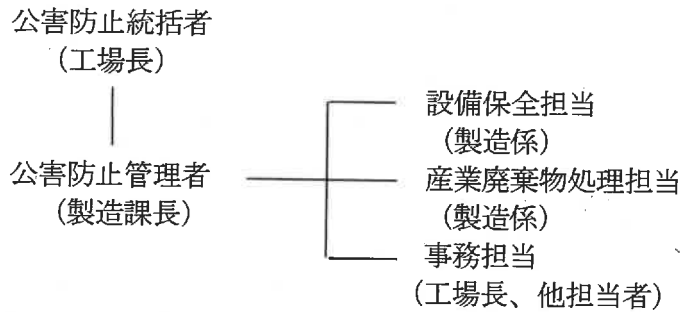


| | |
|---|--|
| 産業廃棄物処理計画書 | |
| 2021年 5月 1日 | |
| 福岡県知事 殿 | |
| 提出者 住 所 福岡県大野城市御笠川1丁目11番11号 氏 名 筑紫菱光株式会社南福岡工場 代表取締役 津出 尚之 (法人にあつては、名称及び代表者の氏名) 電話番号 092-504-1811 | |
| 廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条第9項の規定に基づき、産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。 | |
| 事業場の名称 | 筑紫菱光株式会社 南福岡工場 |
| 事業場の所在地 | 福岡県大野城市御笠川1丁目11番11号 |
| 計画期間 | 2021年4月1日～2022年3月31日 |
| 当該事業場において現に行っている事業に関する事項 | |
| ①事業の種類 | 窯業・土石製品製造業 |
| ②事業の規模 | 資本金 10,000千円 |
| ③従業員数 | 10名 |
| ④産業廃棄物の一連の処理の工程 | 大量排出種類の処理工程 [コンクリートくず] 産業廃棄物発生→産業廃棄物収集運搬(有賀和運送又は自己運搬)→産業廃棄物処理業者(才田碎石工業(株))により処理を行う。 産業廃棄物発生→産業廃棄物収集運搬(アスミオ(株)又は自己運搬)→産業廃棄物処理業者(株アイチ.)により処理を行う。 |

産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

(管理体制図)



産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

| | | | | |
|-----|---|----------|----------|-----------------------------|
| ①現状 | 【前年度 (2020年度) 実績】 | | | |
| | 産業廃棄物の種類 | コンクリートくず | 汚泥 | 廃プラスチック類、木くず、金属くず、ガラス・陶磁器くず |
| | 排出量 | 2,357 t | 278.96 t | 0 t |
| | (これまでに実施した取組) 納入先に対して、残コン・戻りコンのないよう、適正量の注文を依頼してきた。 | | | |
| ②計画 | 【目標】 | | | |
| | 産業廃棄物の種類 | コンクリートくず | 汚泥 | 廃プラスチック類、木くず、金属くず、ガラス・陶磁器くず |
| | 排出量 | 2,000 t | 200 t | 50 t |
| | (今後実施する予定の取組) 引き続き、納入先に対して、残コン・戻りコンのないよう、適正量の注文を依頼する。 自社工場内の土間補修、ブロック作成等など、戻りコン再利用についても検討、実施する。 | | | |

産業廃棄物の分別に関する事項

| | |
|-----|---------------------------------------|
| ①現状 | (分別している産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 特になし |
| ②計画 | (今後分別する予定の産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 特になし |

(第3面)

| 自ら行う産業廃棄物の再生利用に関する事項・・・該当なし | | | |
|-----------------------------|-----------------------------------|---|---|
| ①現状 | 【前年度（ 年度）実績】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | | |
| | 自ら再生利用を行った産業廃棄物の量 | t | t |
| | (これまでに実施した取組) | | |
| ②計画 | 【目標】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | | |
| | 自ら再生利用を行う産業廃棄物の量 | t | t |
| | (今後実施する予定の取組) | | |
| 自ら行う産業廃棄物の中間処理に関する事項・・・該当なし | | | |
| ①現状 | 【前年度（ 年度）実績】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | | |
| | 自ら熱回収を行った産業廃棄物の量 | t | t |
| | 自ら中間処理により減量した産業廃棄物の量 | t | t |
| | (これまでに実施した取組) | | |
| ②計画 | 【目標】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | | |
| | 自ら熱回収を行う産業廃棄物の量 | t | t |
| | 自ら中間処理により減量する産業廃棄物の量 | t | t |
| | (今後実施する予定の取組) | | |

(第4面)

自ら行う産業廃棄物の埋立処分又は海洋投入処分に関する事項・・・該当なし

| | | | |
|-----|-----------------------------------|---|---|
| ①現状 | 【前年度（ 年度）実績】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | | |
| | 自ら埋立処分又は海洋投入処分を行った産業廃棄物の量 | t | t |
| | (これまでに実施した取組) | | |
| ②計画 | 【目標】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | | |
| | 自ら埋立処分又は海洋投入処分を行う産業廃棄物の量 | t | t |
| | (今後実施する予定の取組) | | |

産業廃棄物の処理の委託に関する事項

| | | | | |
|-----|---|----------|----------|-----------------------------|
| ①現状 | 【前年度（2020年度）実績】 | | | |
| | 産業廃棄物の種類 | コンクリートくず | 汚泥 | 廃プラスチック類、木くず、金属くず、ガラス・陶磁器くず |
| | 全処理委託量 | 2,357 t | 278.96 t | 0 t |
| | 優良認定処理業者への処理委託量 | t | t | t |
| | 再生利用業者への処理委託量 | t | t | t |
| | 認定熱回収業者への処理委託量 | t | t | t |
| | 認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量 | t | t | t |
| | (これまでに実施した取組) 納入先に対して、残コン・戻りコンのないよう、適正量の注文を依頼してきた。 | | | |

| | | 【目標】 | | |
|--------|---|----------|----------|------|
| | | 産業廃棄物の種類 | コンクリートくず | 汚泥 |
| ②計画 | 全処理委託量 | 2,000 t | 200 t | 50 t |
| | 優良認定処理業者への処理委託量 | t | t | t |
| | 再生利用業者への処理委託量 | 2,000 t | 200 t | 50 t |
| | 認定熱回収業者への処理委託量 | t | t | t |
| | 認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量 | t | t | t |
| | (今後実施する予定の取組) | | | |
| | 引き続き、納入先に対して、残コン・戻りコンのないよう、適正量の注文を依頼し、生コン引き取り業者にも同様の依頼をする。 自社工場内の土間補修、ブロック作成等など、戻りコン再利用についても検討、実施する。 | | | |
| ※事務処理欄 | | | | |

備考

- 1 前年度の産業廃棄物の発生量が1,000トン以上の事業場ごとに1枚作成すること。
- 2 当該年度の6月30日までに提出すること。
- 3 「当該事業場において現に行っている事業に関する事項」の欄は、以下に従って記入すること。
 - (1)①欄には、日本標準産業分類の区分を記入すること。
 - (2)②欄には、製造業の場合における製造品出荷額（前年度実績）、建設業の場合における元請完成工事高（前年度実績）、医療機関の場合における病床数（前年度末時点）等の業種に応じ事業規模が分かるような前年度の実績を記入すること。
 - (3)④欄には、当該事業場において生ずる産業廃棄物についての発生から最終処分が終了するまでの一連の処理の工程（当該処理を委託する場合は、委託の内容を含む。）を記入すること。
- 4 「自ら行う産業廃棄物の中間処理に関する事項」の欄には、産業廃棄物の種類ごとに、自ら中間処理を行うに際して熱回収を行った場合における熱回収を行った産業廃棄物の量と、自ら中間処理を行うことによって減量した量について、前年度の実績、目標及び取組を記入すること。
- 5 「産業廃棄物の処理の委託に関する事項」の欄には、産業廃棄物の種類ごとに、全処理委託量を記入するほか、その内数として、優良認定処理業者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行令第6条の11第2号に該当する者）への処理委託量、処理業者への再生利用委託量、認定熱回収施設設置者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律第15条の3の3第1項の認定を受けた者）である処理業者への焼却処理委託量及び認定熱回収施設設置者以外の熱回収を行っている処理業者への焼却処理委託量について、前年度実績、目標及び取組を記入すること。
- 6 それぞれの欄に記入すべき事項の全てを記入することができないときは、当該欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、産業廃棄物の種類が3以上あるときは、前年度実績及び目標の欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、それぞれの欄に記入すべき事項がないときは、「―」を記入すること。
- 7 ※欄は記入しないこと。